

Title (en)  
Cutting press for sheet-like workpieces.

Title (de)  
Schneidpresse zur Bearbeitung von tafelförmigen Werkstücken.

Title (fr)  
Dispositif de découpe pour des pièces plates.

Publication  
**EP 0074041 A2 19830316 (DE)**

Application  
**EP 82107928 A 19820828**

Priority  
DE 3135266 A 19810905

Abstract (en)  
[origin: US4452115A] A cutting press for treating plate-shaped workpieces includes a coordinate table and a stationary support which surrounds the working area of a cutting tool. A central workpiece support is mounted on the coordinate table for movement in lateral guides of the latter toward and away from the stationary support independently of the movement of the coordinate table, so as to open and close a discharge opening between itself and the stationary support. The central workpieces support includes a plurality of elongated support elements extending transversely of the direction of movement of the central workpiece support in the lateral guides and articulately connected in series to one another. Driving units are provided which act on the ends of the movable central workpiece support for moving the same relative to the coordinate table. A device for expelling cut-out parts of the original workpiece from the latter into the discharge opening is mounted above the area of the discharge opening for movement between a lifted position in which the expelling device is remote from the central workpiece support and a lowered position in which it acts in the downward direction on the workpiece. The expelling device includes a pressure plate and a plurality of elastic elements mounted on the lower side of the pressure plate and acting on the workpiece in the lowered position.

Abstract (de)  
Diese Schneidpresse weist einen gesteuerten Koordinatentisch auf. Das Werkzeug umgibt eine feststehende Stützauflage. Es ist eine mittlere Werkstückauflage vorgesehen, deren gelenkig miteinander verbundene Stützglieder im Koordinatentisch geführt und gelagert sind. Diese mittlere Werkstückauflage (3) ist in der zum Werkzeug (17,17a) oder von ihm fortgerichteten Bewegungsrichtung unabhängig von der Bewegung des Koordinatentisches (K) verfahrbar derart, daß zwischen ihrem werkzeugseitigen Ende (14) und dem ihm zugewandten Ende der Stützauflage (6) eine Abgabeöffnung (18) geöffnet oder verschlossen werden kann. Die mittlere Werkstückauflage (3) kann dabei durch gesonderte Antriebsmittel verfahren werden, die jeweils an ihren Enden angreifen. Ferner kann oberhalb der mittleren Werkstückauflage (3) und der Abgabeöffnung (18) eine hebund absenkbar angetriebene Ausdrückvorrichtung (31 bis 34;50 bis 53) angeordnet sein, die in der abgesenkten Stellung über elastische Andrückelemente (34;51) im Bereich der Abgabeöffnung (18) in Abgaberrichtung auf das Werkstück (40,41) einwirkt.

IPC 1-7  
**B26D 7/18**

IPC 8 full level  
**B21D 43/28** (2006.01); **B26D 7/18** (2006.01); **B21D 45/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B21D 43/287** (2013.01 - EP US); **B26D 7/18** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/2198** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/2205** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/8732** (2015.04 - EP US)

Cited by  
CN106890908A; FR2623438A1; EP0265589A3

Designated contracting state (EPC)  
CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0074041 A2 19830316**; **EP 0074041 A3 19840718**; **EP 0074041 B1 19860226**; DE 3135266 A1 19830324; DE 3135266 C2 19831117; DE 3269401 D1 19860403; US 4452115 A 19840605

DOCDB simple family (application)  
**EP 82107928 A 19820828**; DE 3135266 A 19810905; DE 3269401 T 19820828; US 40533682 A 19820805