

Title (en)

Screen printing machine with impression cylinder.

Title (de)

Mit Gegendruckzylinder arbeitende Siebdruckmaschine.

Title (fr)

Machine à imprimer du type "sérigraphie" avec cylindre d'impression.

Publication

EP 0074532 A1 19830323 (DE)

Application

EP 82107784 A 19820825

Priority

DE 3136175 A 19810912

Abstract (en)

The product web is guided over three cylinders, specifically one back pressure cylinder (12) arranged centrally and a guide cylinder (21) arranged upstream and a guide cylinder (20) arranged downstream in the running direction of the product. A tautness in the material web (24) is intended to be built up over these three cylinders due to the fact that the circumferential speed of the guide cylinder located on the feed side to the back pressure cylinder is kept lower than the circumferential speed of the back pressure cylinder (12) and the circumferential speed of the guide cylinder (20) located on the discharge side is greater than the circumferential speed of the back pressure cylinder (12). This can take place, for example, by gearing down or gearing up the drive wheels (16, 17) in proportion to the drive wheel (13) of the back pressure cylinder (12) and/or by changing the diameter of the guide cylinders (20, 21) themselves. The rotational speed of all three cylinders is then the same. The product web is held taut in the printing area. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Warenbahnführung erfolgt über drei Zylinder, und zwar einem mittig angeordneten Gegendruckzylinder (12) und einem in Warenlaufrichtung vorgeordneten Führungszylinder (21) und einem in Warenlaufrichtung nachgeordneten Führungszylinder (20). Über diesen drei Zylindern soll ein Spannungsaufbau in der Materialbahn (24) erfolgen, dadurch, daß die Umfangsgeschwindigkeit des auf der Zulaufseite zum Gegendruckzylinder liegenden Führungszylinders kleiner gehalten wird, als die Umfangsgeschwindigkeit des Gegendruckzylinders (12) und die Umfangsgeschwindigkeit des auf der Ablaufseite liegenden Führungszylinders (20) größer ist als die Umfangsgeschwindigkeit des Gegendruckzylinders (12). Dies kann z.B. durch Untersetzung oder Übersetzung der Antriebsräder (16, 17) im Verhältnis zum Antriebsrad (13) des Gegendruckzylinders (12) erfolgen und/oder durch Durchmesseränderung der Führungszylinder (20, 21) selbst. Die Drehzahl aller drei Zylinder ist dann gleich. Die Warenbahn wird im Druckbereich straff gehalten.

IPC 1-7

B41F 15/24; **B65H 23/22**

IPC 8 full level

B41F 15/08 (2006.01); **B41F 15/24** (2006.01); **B65H 23/188** (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 15/24 (2013.01); **B65H 23/188** (2013.01)

Citation (search report)

- [YD] DE 2943894 A1 19800925 - KLEMM GERHARD
- [Y] FR 2459133 A1 19810109 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [Y] FR 1548329 A 19681206
- [A] CH 467674 A 19690131 - ZIMMER JOHANNES [AT]
- [A] DE 2001780 A1 19710722 - ETIMEX KUNSTSTOFF
- [A] DE 2605016 A1 19770811 - MITTER & CO
- [A] FR 1124366 A 19561009 - FRED K H LEVEY COMPANY

Cited by

CN104441942A

Designated contracting state (EPC)

FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0074532 A1 19830323; DE 3136175 A1 19830331; JP S5859841 A 19830409

DOCDB simple family (application)

EP 82107784 A 19820825; DE 3136175 A 19810912; JP 15599582 A 19820909