

Title (en)

Method of and installation for the horizontal continuous casting of liquid metals, especially of steel.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Horizontalstranggießen von flüssigen Metallen, insbesondere von Stahl.

Title (fr)

Procédé et installation de coulée continue horizontale de métaux liquides, notamment d'acier.

Publication

EP 0074545 A1 19830323 (DE)

Application

EP 82107915 A 19820828

Priority

DE 3136847 A 19810916

Abstract (en)

The liquid metal is directed into a cooled horizontal continuous casting mould (7) from a supply tank (2) in a controlled manner under the effect of gravity, in the said mould an electromagnetic force is exerted on the metal in the casting direction and the solidified strand being cast is drawn off continuously. The liquid metal is let out of the supply tank (2) downwards into the horizontal continuous casting mould (7) and in it is diverted into the horizontal drawing-off direction, to be precise in such a way that the electromagnetic force is set so as to retain as it were the casting level in a corresponding upper pouring opening (6) of the horizontal continuous casting mould (7) below the inlet-side upper edge (10) of the adjoining horizontal casting channel (9). <IMAGE>

Abstract (de)

Das flüssige Metall wird unter dem Einfluß der Schwerkraft aus einem Vorratsbehälter (2) geregelt in eine gekühlte Horizontalstranggießkokille (7) geleitet, darin auf dasselbe eine elektromagnetische Kraft in Gießrichtung ausgeübt und der erstarrte Gießstrang kontinuierlich abgezogen. Das flüssige Metall wird aus dem Vorratsbehälter (2) nach unten in die Horizontalstranggießkokille (7) abgelassen und darin in die horizontale Abzugrichtung umgelenkt und zwar so, daß die elektromagnetische Kraft im Sinne einer Zurückhaltung des Gießspiegels in einer entsprechenden oberen Eingießöffnung (6) der Horizontalstranggießkokille (7) unterhalb der eintrittsseitigen Oberkante (10) des anschließenden horizontalen Gießkanals (9) eingestellt wird.

IPC 1-7

B22D 11/04; B22D 11/10; B22D 11/12; B22D 11/14; B22D 39/00

IPC 8 full level

B22D 11/04 (2006.01); **B22D 11/045** (2006.01); **B22D 11/10** (2006.01); **B22D 11/115** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 11/045 (2013.01); **B22D 11/115** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 2756112 B2 19810611
- [A] US 3987840 A 19761026 - BIRAT JEAN-PIERRE
- [A] FR 2423284 A1 19791116 - ARBED [LU]
- [AD] DE 1296747 B 19690604 - SIDERURGIE FSE INST RECH
- [AP] EP 0043987 A1 19820120 - CONCAST HOLDING AG [CH]

Cited by

EP0248242A3; CN116140570A; WO2005111399A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

DE 3136847 C1 19821028; EP 0074545 A1 19830323; JP S5858961 A 19830407

DOCDB simple family (application)

DE 3136847 A 19810916; EP 82107915 A 19820828; JP 15976582 A 19820916