

Title (en)
Mitre box.

Title (de)
Gehrungslade.

Title (fr)
Boîte à coupes d'onglets.

Publication
EP 0075276 A2 19830330 (DE)

Application
EP 82108533 A 19820916

Priority
DE 3137577 A 19810922

Abstract (en)
Mitre box for sawing elongated workpieces at certain angles, consisting of a base plate and two walls perpendicular thereto, between which the workpiece is laid. In the case of conventional boxes, the saw is guided by slots in the box walls, said slots being widened in the course of use due to the inclination of the saw, resulting in an inaccurate saw-cut. According to the invention, the saw is guided by two, preferably round, pins which have a recess corresponding to the cross-section of the saw and run in vertical bores in the walls of the box. By this measure, the saw is guided exactly and permanently. To achieve an accurate cut, however, exact positioning of the workpiece is also necessary, for which a block, as intermediate or wedge-shaped support for long or cylindrical workpieces, is used. If a guide rod is pivotably inserted in a frame, all intended angular cuts can be so arranged that they converge from the front box wall to a point in the rear wall. <IMAGE>

Abstract (de)
Gehrungslade zum Sägen von länglichen Werkstücken in bestimmten Winkeln, bestehend aus einer Grundplatte und zwei dazu lotrecht stehenden Wänden, zwischen die das Werkstück gelegt wird. Bei üblichen Lade wird die Säge durch Schlitz in den Lade Wänden geführt, bedingt durch die Schrägung der Säge werden diese Schlitz im Laufe der Benutzung ausgeweitet, wodurch der Sägeschnitt ungenau wird. Erfindungsgemäss wird die Säge durch zwei bevorzugt runde Stifte Fig. 1-7 geführt, die eine dem Sägenquerschnitt entsprechende Aussparung aufweisen und in vertikalen Bohrungen in den Wänden der Lade laufen. Durch diese Massnahme wird die Säge exakt und dauerhaft geführt. Zur Erreichung eines genauen Schnittes ist jedoch auch eine exakte Positionierung des Werkstückes nötig, dazu dient ein Block Fig. 15-17 als Zwischen- bzw. keilförmiges Auflager für lange bzw. zylindrische Werkstücke. Wird ein Führungsstäbchen schwenkbar in einen Rahmen Fig. 8-11 eingefügt, können alle vorgesehenen Winkelschnitte so angeordnet werden Fig. 19, 20, dass sie von der vorderen Lade wand in einem Punkt in der hinteren Wand zusammenlaufen.

IPC 1-7
B27G 5/02

IPC 8 full level
B27G 5/02 (2006.01)

CPC (source: EP)
B27G 5/02 (2013.01); **B27G 5/026** (2013.01)

Cited by
GB2139140A; GB2173148A

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0075276 A2 19830330; DE 3137577 A1 19830414

DOCDB simple family (application)
EP 82108533 A 19820916; DE 3137577 A 19810922