

Title (en)

Method and device for packaging goods stacked on a pallet.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Verpacken von palettierten Gutstapeln.

Title (fr)

Procédé et dispositif d'emballage de piles d'objets palettisés.

Publication

**EP 0077508 A1 19830427 (DE)**

Application

**EP 82109357 A 19821009**

Priority

- DE 3141100 A 19811016
- DE 3200832 A 19820114
- DE 3204171 A 19820206

Abstract (en)

[origin: US4575989A] The invention concerns a device for packaging palletized stacks of goods which are brought on a chain conveyor to a wrap cover station where they are raised by an elevating platform located under the wrap cover station. A suction fan is provided under the wrap cover station which sucks in the edges of a shrink wrap drawn over the stack of goods, which edges project over the underside of the pallet, before the palletized stack of goods is lowered and transported to a shrinking station. In addition, tools for folding back the projecting edges of the shrink wrap under the pallet are located in the zone of the wrap cover station. In order that folded-back sections which are as free of folds as possible are produced on the underside of the pallet, the tools are slide plates which are located at the height of the upper side of the elevating platform when the elevating platform is raised and the plate and slide plane of which runs essentially parallel to the plane of transport.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Verpacken von palettierten Gutstapeln, die auf einem Kettenförderer zu einer Haubenüberziehstation gebracht und dort mit einer unterhalb der Haubenüberziehstation angeordneten Hebebühne angehoben werden, wobei ein unterhalb der Haubenüberziehstation (4) angeordnetes Sauggebläse (10) vorgesehen ist, das die über die Unterseite der Palette (2) vorstehenden Ränder (11) einer über den Gutstapel (3) gezogenen Schrumpfhaube (7) ansaugt, bevor der paellierte Gutstapel abgesenkt und zu einer Schrumpfstation (5) transportiert wird, wobei ferner im Bereich der Haubenüberziehstation Werkzeuge zum Umschlagen der vorstehenden Ränder der Schrumpfhaube unter die Palette angeordnet sind. Damit möglichst faltenfreie Umschläge an der Unterseite der Palette entstehen, sind die Werkzeuge Schiebeplatten, die bei angehobener Hebebühne in Höhe der Hebebühnenoberseite angeordnet sind und deren Platten- und Schiebeebeine sich im wesentlichen parallel zur Förderebene erstreckt.

IPC 1-7

**B65B 53/02**

IPC 8 full level

**B65B 53/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65B 53/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 3807126 A 19740430 - SCHWARZ W
- [Y] DE 2205975 A1 19720831
- [A] DE 1786469 A1 19720224 - WELDOTRON CORP
- [Y] FR 2062046 A5 19710625 - URAL Z TYAZHELOGO

Cited by

DE3621297A1; DE4426369C1; EP0299094A1; US4662504A; WO2007095986A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB LI NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0077508 A1 19830427; EP 0077508 B1 19850403; DE 3262894 D1 19850509; US 4575989 A 19860318**

DOCDB simple family (application)

**EP 82109357 A 19821009; DE 3262894 T 19821009; US 43470382 A 19821015**