

Title (en)

Process and device for separating castings and moulding sand.

Title (de)

Verfahren zum Auspacken von Sandgussstücken und eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour séparer des pièces coulées et sable de moulage.

Publication

EP 0077511 A1 19830427 (DE)

Application

EP 82109365 A 19821009

Priority

CH 661581 A 19811016

Abstract (en)

The process for separating castings (2) from sand packs (1) provides for the insertion of lance tubes (4) into the sand surrounding the casting (2). The lance tubes (4) are hollow on the inside and have bores (5) in the circumferential surface. The lance tube (4) is pressurised by means of a fluid medium. The pressure exerted by the medium has the effect of expelling the moulding sand. <IMAGE>

Abstract (de)

Ein Verfahren zum Auspacken von Gussstücken (2) aus Sandballen (1) sieht vor, dass in den das Gussstück (2) umgebenden Sand Lanzenrohre (4) eingesteckt werden. Die Lanzenrohre (4) sind innen hohl und weisen in der Mantelfläche Bohrungen (5) auf. Mittels eines fluiden Mediums wird das Lanzenrohr (4) mit Druck beaufschlagt. Durch den durch das Medium angeübten Druck wird der Formsand nach aussen weggeschleudert.

IPC 1-7

B22D 29/00

IPC 8 full level

B22D 29/00 (2006.01); **B22D 31/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 29/00 (2013.01); **B22D 31/002** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 3627020 A 19711214 - TACCONE RUSSELL W
- [A] US 3749151 A 19730731 - GEORGE M, et al
- [A] US 1557131 A 19251013 - ARMSTRONG PERCY A E
- [A] US 2597896 A 19520527 - OSTER THOMAS H
- [A] US 1804978 A 19310512 - JOHN GENOESE

Cited by

KR100828888B1; US4827583A; CN1319683C; EP0753365A1; GB2230720A; US6622775B2; US7044974B2; WO2004007120A1; WO2004007121A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0077511 A1 19830427

DOCDB simple family (application)

EP 82109365 A 19821009