

Title (en)

Method and arrangement for the selective grinding of a composite material, and application to the barking of wooden plaquettes.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur selektiven Zerkleinerung eines zusammengesetzten Materials und Anwendung zur Abrundung von Holzplatten.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour le broyage sélectif d'un matériau composite et application à l'écorçage des plaquettes de bois.

Publication

EP 0077530 A1 19830427 (FR)

Application

EP 82109504 A 19821014

Priority

FR 8119577 A 19811019

Abstract (en)

The invention relates to a method for the selective grinding of a composite material, and to an arrangement for implementing the method. The method for grinding a material present in the form of an aggregate having at least two constituents of a different hardness, permitting the selective grinding of at least one of the constituents, saving at least one other constituent, is characterised in that it comprises an operation of hammering the material between at least one first member (1) acting in the manner of an anvil, and at least one second member (15) acting in the manner of a hammer, at least one of the said first and second members being deformable. The hammer is, for example, a resilient sphere (15), and the anvil a rotary drum (1) into which are introduced the spheres (15) and the material (4) to be ground. The invention applies to the grinding of wood in the form of small slabs, with a view to their barking. <IMAGE>

Abstract (fr)

L'invention est relative à un procédé pour le broyage sélectif d'un matériau composite, ainsi qu'à un dispositif pour la mise en oeuvre du procédé. Le procédé pour le broyage d'un matériau se présentant sous la forme d'un agglomérat ayant au moins deux constituants de dureté différente, permettant de broyer sélectivement l'un au moins des constituants en ménageant au moins un autre constituant, est caractérisé en ce qu'il comprend une opération de martelage du matériau entre au moins un premier organe (1) se comportant comme une enclume et au moins un second organe (15) se comportant comme un marteau, l'un au moins desdits premier et second organe étant déformable. Le marteau est par exemple une sphère élastique (15) et l'enclume un tambour rotatif (1) dans lequel sont introduits les sphères (15) et le matériau (4) à broyer. L'invention s'applique au broyage du bois en plaquettes en vue de leur écorçage.

IPC 1-7

B02C 17/20

IPC 8 full level

B02C 17/20 (2006.01)

CPC (source: EP)

B02C 17/20 (2013.01)

Citation (search report)

- [X] FR 836189 A 19390112
- [Y] US 1807383 A 19310526 - HOLMES CARNAHAN GEORGE
- [A] DE 1071451 B
- [A] GB 1159259 A 19690723 - SMIDTH & CO AS F L [DK]
- [A] GB 1216191 A 19701216 - FOSTER WHEELER BROWN BOILERS [GB]

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0077530 A1 19830427; CA 1177042 A 19841030; ES 516652 A0 19830616; ES 8306965 A1 19830616; FI 823524 A0 19821015; FI 823524 L 19830420; FR 2514667 A1 19830422; GR 77722 B 19840925; NO 823437 L 19830420; PT 75695 A 19821101; PT 75695 B 19851113

DOCDB simple family (application)

EP 82109504 A 19821014; CA 413690 A 19821018; ES 516652 A 19821019; FI 823524 A 19821015; FR 8119577 A 19811019; GR 820169562 A 19821018; NO 823437 A 19821015; PT 7569582 A 19821018