

Title (en)

Testing arrangement for a multitude of different coins.

Title (de)

Prüfeinrichtung für eine Vielzahl verschiedener Münzen.

Title (fr)

Sélecteur multipièce de monnaie.

Publication

EP 0078214 A1 19830504 (FR)

Application

EP 82401954 A 19821022

Priority

FR 8120170 A 19811027

Abstract (en)

[origin: US4577744A] A coin discriminator comprises photoreceivers along a vertical drawn from an infed coin run chute whereby screening and illuminating the photoreceivers from a photoemissive source permit coin diameter identification. Two coils on either side of the chute detect the coin alloy. Coin thickness is determined using a stepshaped transversal section across the chute track where the step risers lie opposite the photoreceivers which transmit a signal word identifying the infed coin diameter and thickness. This signal word is compared with memorized words representative of acceptable coin dimensions. If the dimensions are acceptable, a combination of impedances in a bridge circuit incorporating the coils is selected in terms of the alloy corresponding to the acceptable dimensions. If the bridge balances for this combination as the coin rolls between the coils, the coin is accepted.

Abstract (fr)

Le sélecteur comprend des récepteurs photosensibles (1) à la verticale du couloir de roulement des pièces (5) dont l'occultation et l'éclairement permettent d'identifier le diamètre d'une pièce, et deux bobines (3) de part et d'autre du couloir permettant d'identifier l'alliage d'une pièce. Selon l'invention, l'épaisseur est également reconnue grâce à la section transversale en escalier du fond du couloir dont les contremarches sont en face de photorécepteurs qui transmettent un mot identifiant le diamètre et l'épaisseur de la pièce introduite. Ce mot est comparé à des mots mémorisés représentatifs des dimensions de pièces acceptables. Si les dimensions sont acceptables, une combinaison d'impédances d'un pont de Wheatstone contenant les bobines (3) est sélectionnée en fonction de l'alliage correspondant aux dimensions acceptables. Si le pont est équilibré pour cette combinaison lors du passage de la pièce entre les bobines, la pièce est acceptée.

IPC 1-7

G07F 3/02

IPC 8 full level

G01B 11/02 (2006.01); **G01B 11/08** (2006.01); **G07D 3/04** (2006.01); **G07D 5/02** (2006.01); **G07D 5/08** (2006.01)

IPC 8 main group level

G07D (2006.01)

CPC (source: EP US)

G07D 5/02 (2013.01 - EP US); **G07D 5/08** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 3978962 A 19760907 - GREGORY JR LESTER
- [A] FR 2215661 A1 19740823 - TEL SA [FR]
- [A] GB 2062327 A 19810520 - GNT AUTOMATIC AS
- [A] GB 1288674 A 19720913
- [A] DE 2055134 A1 19720518 - PRUEMM G
- [A] DE 2716740 A1 19781026 - WALTER HANKE MECH WERKSTAETTEN
- [A] US 4206775 A 19800610 - TANAKA AKIO [JP]
- [A] FR 2265139 A1 19751017 - QONAAR CORP [US]
- [A] DE 2514230 A1 19751009 - CANON KK
- [XP] EP 0061302 A2 19820929 - ICC MACHINES [GB]

Cited by

EP0716400A1; EP0119936A1; US5788046A; ES2043544A2; DE19640067A1; DE19640067C2; GB2243238B; FR2734356A1; DE4444105A1; DE4444105C2; WO9007164A1; WO9116690A1; WO9209056A1; WO9524024A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0078214 A1 19830504; EP 0078214 B1 19840808; DE 3260545 D1 19840913; DK 159691 B 19901119; DK 159691 C 19910415; DK 472382 A 19830428; FI 71847 B 19861031; FI 71847 C 19870209; FI 823547 A0 19821018; FI 823547 L 19830428; FR 2515395 A1 19830429; FR 2515395 B1 19850531; JP S5882383 A 19830517; US 4577744 A 19860325

DOCDB simple family (application)

EP 82401954 A 19821022; DE 3260545 T 19821022; DK 472382 A 19821025; FI 823547 A 19821018; FR 8120170 A 19811027; JP 18765282 A 19821027; US 43714582 A 19821027