

Title (en)

Method of knitting stripes or repeating crossbands on a multisystem circular knitting machine, apparatus therefor and products obtained.

Title (de)

Verfahren zum Stricken von Streifen oder sich wiederholenden Querbändern an einer mehrsystemigen Rundstrickmaschine; Vorrichtung zur Ausführung dieses Verfahrens; entsprechend hergestelltes Produkt.

Title (fr)

Procédé de tricotage de rayures ou bandes transversales répétitives sur métier à tricoter circulaire multichutes, dispositif pour la mise en oeuvre de ce procédé et produits obtenus.

Publication

**EP 0078720 A1 19830511 (FR)**

Application

**EP 82401792 A 19821001**

Priority

FR 8120298 A 19811029

Abstract (en)

1. A process for the production of stripes or repeating crossbands on a circular knitting machine comprising at least two knitting heads fed with yarns having different appearances, characterized in that, by means of a respective device for selection of the needles associated with each knitting head, each band is started by changing the yarn in use by controlling, on the one hand, the selection device associated with the knitting head whose yarn is already in use in such a way that the needles cease from then on to gather the yarn at this knitting head and by controlling, on the other hand, the selection device associated with the other knitting head whose yarn is not yet in use in such a way that the needles from then on gather the yarn at this knitting head ; the complementary operations being effected at the end of a subsequent band after a whole multiple of revolutions of the cylinders of the machine.

Abstract (fr)

Pour la réalisation de rayures ou bandes transversales répétitives sur métier à tricoter circulaire multichutes, on alimente les chutes en fil d'une façon continue, le fil amené à l'une des chutes, au moins, ayant un aspect différent de celui du fil amené à une autre chute, et on sélectionne les aiguilles au passage des chutes de manière qu'à une chute au moins elles se présentent en position de cueillage du fil sur un tour complet de cylindre ou sur un multiple entier de tours complets, tandis qu'au contraire, à une autre chute, elles se présentent en position basse pour ne pas cueillir le fil; celui-ci, qui n'est pas alors tricoté à cette chute, n'est cependant pas coupé et reste continu sur l'envers du tricot. Application à tous articles de bonneterie tricotés sur métier circulaire.

IPC 1-7

**D04B 1/10**

IPC 8 full level

**D04B 1/10** (2006.01); **D04B 9/30** (2006.01); **D04B 15/58** (2006.01)

CPC (source: EP)

**D04B 1/10** (2013.01); **D04B 9/30** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 2225842 A 19401224 - PAGE ALBERT E
- [A] GB 308421 A 19290328 - SPIERS WILLIAM LTD, et al
- [A] US 1541230 A 19250609 - VINCENT LOMBARDI
- [A] GB 342409 A 19310205 - GRIEVE & CO LTD T, et al
- [A] US 3975926 A 19760824 - TENCONI RICCARDO

Cited by

FR3033286A1; WO2016139130A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0078720 A1 19830511**; **EP 0078720 B1 19850320**; **EP 0078720 B2 19910710**; AT E12268 T1 19850415; DE 3262692 D1 19850425; ES 516925 A0 19830616; ES 8307310 A1 19830616; FR 2515705 A1 19830506; FR 2515705 B1 19850607; JP S58126350 A 19830727

DOCDB simple family (application)

**EP 82401792 A 19821001**; AT 82401792 T 19821001; DE 3262692 T 19821001; ES 516925 A 19821028; FR 8120298 A 19811029; JP 18827882 A 19821028