

Title (en)

Method and apparatus for relaxing knitted fabrics.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Relaxieren von Gewirk.

Title (fr)

Procédé et dispositif de relaxation de pièces de tricot.

Publication

EP 0078747 A1 19830511 (FR)

Application

EP 82402013 A 19821102

Priority

FR 8120690 A 19811104

Abstract (en)

[origin: ES8307946A1] The method for relaxing knitted fabrics according to the invention uses humidity, heat and agitation of the fabric. Said agitation is caused by projecting the fast-advancing fabric against a rigid support on which the then nontensioned fabric piles up. The projection of the knitted fabric is obtained by driving said fabric by friction and without slipping, by means of a movable element of projection into the outlet zone from which the fabric is projected against a receiving zone of the support, which receiving zone is situated close to the outlet zone of the projecting element and substantially transversely to the direction of projection. The movable element of projection is a movable belt turning over two cylinders of which one at least is a driving cylinder, whose driving speed can reach 600 meters/minute.

Abstract (fr)

Le procédé de relaxation de pièces de tricot (6) met en oeuvre l'humidité, la chaleur et l'agitation du tricot. L'agitation du tricot est réalisée par la projection du tricot (6), défilant à grande vitesse, contre le support rigide (13) et est suivie d'une accumulation sans tension du tricot sur le support rigide (13). On réalise la projection du tricot en entraînant, par friction, et sans glissement, le tricot à l'aide d'un élément mobile de projection (9) dans la zone de sortie duquel le tricot (6) est projeté contre une zone de réception du support (13), située à proximité de la zone de sortie de l'élément de projection (9) et sensiblement transversale à la direction de projection. L'élément mobile de projection (9) est constitué d'un tapis transporteur (12), entourant deux cylindres (11, 10) dont au moins un cylindre d'entraînement (10), dont la vitesse d'entraînement peut atteindre 603 m/mn.

IPC 1-7

D06C 7/00

IPC 8 full level

D06B 3/24 (2006.01); **D06B 13/00** (2006.01); **D06C 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D06C 7/00 (2013.01 - EP US); **D06C 19/00** (2013.01 - EP); **D06C 21/00** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- [X] US 3594914 A 19710727 - KUTSUKI SHIGEO, et al
- [A] FR 2229798 A2 19741213 - INST TEXTILE DE FRANCE [FR]

Cited by

FR2613384A1; EP0107002A3; DE3734278A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0078747 A1 19830511; **EP 0078747 B1 19860226**; DE 3269459 D1 19860403; ES 517089 A0 19830801; ES 8307946 A1 19830801; FR 2515709 A1 19830506; FR 2515709 B1 19850322; JP H0255544 B2 19901127; JP S58132160 A 19830806; US 4773133 A 19880927

DOCDB simple family (application)

EP 82402013 A 19821102; DE 3269459 T 19821102; ES 517089 A 19821103; FR 8120690 A 19811104; JP 19392082 A 19821104; US 68332284 A 19841218