

Title (en)

Driven wheel for grinding or polishing the surface of coach-work or the like.

Title (de)

Antreibbare Walze zum Überschleifen oder Polieren der Oberfläche einer Fahrzeugkarosserie oder dgl.

Title (fr)

Meule entraînée pour meuler ou polir la surface d'une carrosserie de voiture ou similaire.

Publication

**EP 0079518 A2 19830525 (DE)**

Application

**EP 82110107 A 19821103**

Priority

DE 3145151 A 19811113

Abstract (en)

[origin: US4517773A] This invention relates to a drivable wheel for the finish grinding or polishing of the surfaces of a vehicle body. The wheel includes a mounting shaft fashioned as a hollow shaft, which shaft is equipped, on the one hand, with a holding flange and, on the other hand, with an outer thread to which can be threaded an ejector sleeve provided on its externally located end face with a holding flange. A supporting sleeve is rotatably disposed on this ejector sleeve and is equipped with twenty-four axially parallel mounting slots. Radially projecting grinding elements provided with lateral extensions and being of respectively equal length are inserted in these mounting slots, the extensions, for the attachment of the grinding elements, being covered by axial projections extending from the holding flanges.

Abstract (de)

Die antreibbare, zum Überschleifen oder Polieren der Oberfläche einer Fahrzeugkarosserie dienende Walze (1) weist eine als Hohlwelle ausgebildete Aufnahmewelle (2) auf, die einerseits mit einem Halteflansch (4) und andererseits mit einem Außengewinde (2'') versehen ist, auf das die an ihrer außenliegenden Stirnseite mit einem Halteflansch (5) versehene Auswerferhülse (7) aufschraubbar ist. Auf dieser ist eine Traghülse (9) drehbar gelagert, welche mit vierundzwanzig achsparallelen Aufnahmenuten (10) versehen ist. In diese sind jeweils gleich lange, radial abstehende und mit seitlichen Fortsätzen (12) versehene Schleifelemente (11) eingesetzt, wobei die Fortsätze (12) zur Befestigung der Schleifelemente (11) durch von den Halteflanschen (4, 5) abstehenden, axialen Vorsprüngen (4', 5') überdeckt werden.

IPC 1-7

**B24D 13/04**; **B24B 33/08**

IPC 8 full level

**B24D 13/06** (2006.01); **B24B 33/08** (2006.01); **B24D 13/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B24B 33/08** (2013.01 - EP US); **B24D 13/04** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0079518 A2 19830525**; **EP 0079518 A3 19850502**; DE 3145151 A1 19830609; DE 3145151 C2 19860206; JP S5890469 A 19830530; US 4517773 A 19850521

DOCDB simple family (application)

**EP 82110107 A 19821103**; DE 3145151 A 19811113; JP 19614682 A 19821110; US 44168382 A 19821115