

Title (en)

Support for a group of drawing rollers.

Title (de)

Vorrichtung zur Aufnahme eines Streckrollenaggregates.

Title (fr)

Support pour ensemble de rouleaux d'étirage.

Publication

EP 0080568 A2 19830608 (DE)

Application

EP 82108294 A 19820909

Priority

CH 691381 A 19811029

Abstract (en)

[origin: US4535515A] A draw-roll assembly is movable downwardly on guide rods from a working position into a filament take-up position. A slightly heavier counter weight connected with the draw-roll assembly by means of a cable ensures that the draw-roll assembly stays in the upper position even upon failure of a pneumatic control and also that the movement forces are limited substantially to the difference between the weights. An electro-pneumatic control controls the movement speed of the draw-roll assembly from the filament take up position into the working position.

Abstract (de)

Um das Auflegen eines von einer manuell betätigten sogenannten Saugpistole angesaugten Multifilamentes an Streckrollenaggregaten in Streckspul- oder Spinnstreckspulmaschinen zu ermöglichen, sind je nach Verfahren für das Ansetzen an Streckrollenaggregaten, die sich in übermannshohen Lagen befinden, Hilfsmittel notwendig. Ein erfindungsgemässes Hilfsmittel besteht darin, dass ein Streckrollenaggregat (4) auf Führungstangen (9) aus einer Betriebsposition nach unten in eine Filamentübernahmeposition verschiebbar ist. Ein um wenig schwereres und durch ein Seil (15) mit dem Streckrollenaggregat (4) verbundenes Gegengewicht sorgt dafür, dass das Streckrollenaggregat auch bei Ausfall einer pneumatischen Steuerung in der oberen Anlage bleibt, sowie, dass die Verschiebekräfte sich im wesentlichen auf die Differenz der beiden Gewichte beschränken müssen. Eine elektropneumatische Steuerung steuert im wesentlichen die Verschiebegeschwindigkeit des Streckrollenaggregates aus der Filamentübernahmeposition in die Betriebsposition, um ein Bruch des am Streckrollenaggregat angesetzten Endlosfilamentes beim Hochschieben des Aggregates zu vermeiden. Zum Verschieben des Gegengewichtes dienen Pneumatikzylinder (21). Ein Streckrollenaggregat (3), sowie eine Spulvorrichtung (5) sind in bedienbarer Höhe angeordnet.

IPC 1-7

D01H 5/56; **D01D 5/16**

IPC 8 full level

B65H 51/28 (2006.01); **D01D 13/02** (2006.01); **D01H 5/56** (2006.01); **D02J 1/22** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D01D 13/02 (2013.01 - EP US); **D01H 5/56** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP2644548A3; US5794868A; US4535515A

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0080568 A2 19830608; **EP 0080568 A3 19860312**; **EP 0080568 B1 19880316**; DD 208634 A5 19840404; DE 3278244 D1 19880421; IE 53964 B1 19890426; IE 822522 L 19830429; IN 156559 B 19850907; JP H0312030 B2 19910219; JP S5882952 A 19830518; US 4535515 A 19850820

DOCDB simple family (application)

EP 82108294 A 19820909; DD 24434482 A 19821028; DE 3278244 T 19820909; IE 252282 A 19821018; IN 1104CA1982 A 19820924; JP 18935082 A 19821029; US 43638882 A 19821025