

Title (en)

Apparatus for applying treating materials in a liquid, foamy or paste-like form to webs, especially textile webs, by means of at least one rotatable screen or the like.

Title (de)

Maschine zum Auftragen von flüssigen, verschäumten oder pastösen Medien auf Warenbahnen, insbesondere Textilbahnen, mit mindestens einer rotierenden Schablone od.dgl.

Title (fr)

Appareil pour apporter des substances de traitement sous forme de liquide, de mousse ou de pâte sur des matériaux textiles en bandes au moyen d'au moins un pochoir rotatif.

Publication

EP 0080685 A1 19830608 (DE)

Application

EP 82110795 A 19821123

Priority

DE 3146823 A 19811126

Abstract (en)

1. A method of applying liquid foamed or pasty media to webs of loop pile or the like, the medium which it is required to apply being applied by means of at least one rotating stencil or the like to the web passing through below the stencil, the speed of rotation thereof and the speed of the web differing from one another, characterized in that the speed of rotation of the stencil is from 0.3 to 6 % greater or from 0.3 to 6 % less than the speed of the moving web and, in the event of the pile being at an inclination opposite to the direction of web movement, the lower stencil speed value is set up whereas in the event of the pile being disposed at an inclination in the direction of web movement the higher stencil speed value is set up.

Abstract (de)

Mit der Vorrichtung soll eine Anpassung der Oberflächengeschwindigkeiten von Schablone, Siebzylinder od.dgl. und einer Warenbahn erzielt werden, um die Schwierigkeiten, insbesondere beim Bedrucken oder beim Auftrag einer beliebigen anderen Chemikalie auf Polware, Textilverloure, Teppiche, Samte u.dgl. zu beheben, die sich durch die Verlagerung der Fasern, Schlingen und sonstigen Konstruktionen bzw. des Flores ergeben. Da insbesondere beim Teppichdruck das im Inneren des Schablone vorhandene Auftragsselement einen bestimmten Druck auf den Flor oder den Pol ausübt, verlagert sich derselbe pro Tuftreihe oder Webreihe um einen bestimmten Betrag, der als "Differenzweg" bezeichnet wird. Dieser Betrag summiert sich bei Abwicklung der Schablone um eine Umdrehung um die Anzahl der einzelnen Polreihen, Tuftreihen oder Florreihen, so daß sich dann ein Gesamtdifferenzweg pro Schablonenabwicklung ergibt. Je nach Richtung der Florverlegung ergibt sich dann an der Oberfläche eine addierende oder subtrahierende Wegstrecke, die aufgefangen werden soll dadurch, daß die rotierende Schablone so angetrieben wird, daß sie von 0,3 % bis 6 % plus- oder minus / Eigenumdrehung an ihrer Geschwindigkeit zur Oberflächengeschwindigkeit der unter ihr transportieren Ware abweicht und entsprechend eingestellt ist.

IPC 1-7

D06B 1/16; **D06B 15/08**

IPC 8 full level

D06B 1/16 (2006.01); **D06B 15/08** (2006.01); **D06B 19/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

D06B 1/16 (2013.01); **D06B 15/08** (2013.01); **D06B 19/0094** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] GB 1337429 A 19731114 - VOITH GMBH J M
- [X] GB 2011284 A 19790711 - KLEINWEFERS GMBH
- [A] EP 0037605 A1 19811014 - STORK BRABANT BV [NL]
- [A] FR 2303607 A1 19761008 - WIGGINS TEAPE LTD [GB]
- [A] CH 587684 A5 19770513 - ZIMMER JOHANNES
- [A] GB 2075375 A 19811118 - BRITISH INDUSTRIAL PLASTICS
- [A] US 2893314 A 19590707 - GORE GRAVES T

Cited by

FR2884529A1; EP0118610A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0080685 A1 19830608; **EP 0080685 B1 19880309**; AT E32921 T1 19880315; DE 3146823 A1 19830601; DE 3146823 C2 19860925

DOCDB simple family (application)

EP 82110795 A 19821123; AT 82110795 T 19821123; DE 3146823 A 19811126