

Title (en)

Apparatus for the continuous hot dip galvanizing of metallic wire or strip.

Title (de)

Vorrichtung zum kontinuierlichen Tauchverzinken von metallischem Draht oder Band.

Title (fr)

Dispositif pour la galvanisation au trempé continu de fils ou de bandes métalliques.

Publication

EP 0080724 A2 19830608 (DE)

Application

EP 82111013 A 19821129

Priority

IT 359181 A 19811130

Abstract (en)

[origin: ES8402366A1] The material 3 to be coated with zinc is passed through a zinc melt bath 2 contained in a tub 1 and is kept immersed in said bath by a return guide member 5, at the downstream side of which the materials exits from the tub 1 in a substantially vertical direction. The return guide member 5 consists of a body of elongate shape extending transversely of the longitudinal direction of the tub 1. The return guide member 5 consists of a heat-resistant material which is resistant to temperatures of the order of at least 450 DEG C. to 500 DEG C., has zinc melt repellent properties and is corrosion-resistant under the attack of the zinc melt. It is of substantially pear-shaped cross-sectional configuration with its upper end formed so as to permit its being attached to a retainer clamp 8 in a dovetail connection. The clamp itself is adjustably connected to a transverse carrier structure mounted for pivotal movement about a horizontal axis 19. The lower portion of the return guide member 5 immersed in the bath 2 has a cross-sectional profile comprising a combination of concentrically arcuate guide surfaces 6 alternating with longitudinal grooves 7 extending over the full length of the return guide member 5.

Abstract (de)

Das mit Zink zu beschichtende Gut 3 durchquert das Bad 2 aus Zinkschmelze in einer Wanne 1 und wird in diesem Bad durch einen Umlenkkörper 5 eingetaucht gehalten, hinter dem das Gut die Wanne 1 vertikal verläßt. Der Umlenkkörper 5 besteht aus einem bezüglich der Längserstreckung der Wanne 1 in Querrichtung durchlaufenden Körper. Der Umlenkkörper 5 besteht aus hitzefestem Material, das bei Temperaturen von wenigstens der Größenordnung 450° C bis 500° C beständig ist, Zinkschmelze abweisende Eigenschaften hat und korrosionsbeständig gegen Zinkschmelze ist. Er hat im Querschnitt eine etwa birnenförmige Form, deren oberes Ende so ausgebildet ist, daß es mittels einer Schwalbenschwanzverbindung an einer Halteklemme 8 befestigt werden kann. Diese ist ihrerseits bezüglich einer Trägertraverse verschiebbar, die um eine horizontale Achse 19 schwenkbar ist. Der untere Teil des Umlenkkörpers 5, der in das Bad 2 eintaucht, hat ein Querschnittsprofil, das aus konzentrischen, gekrümmten Führungsflächen 6 und dazwischenliegenden Längsrillen 7 zusammengesetzt ist, welche sich über die gesamte Länge des Umlenkkörpers 5 erstrecken.

IPC 1-7

C23C 1/14

IPC 8 full level

C23C 2/06 (2006.01); **C23C 2/36** (2006.01); **C23C 2/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

C23C 2/36 (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0080724 A2 19830608; **EP 0080724 A3 19830824**; **EP 0080724 B1 19860409**; AT E19100 T1 19860415; DE 3270489 D1 19860515; ES 517785 A0 19840201; ES 8402366 A1 19840201; IT 1146535 B 19861112; IT 8103591 A0 19811130; JP S58110666 A 19830701; US 4509453 A 19850409

DOCDB simple family (application)

EP 82111013 A 19821129; AT 82111013 T 19821129; DE 3270489 T 19821129; ES 517785 A 19821129; IT 359181 A 19811130; JP 20836482 A 19821125; US 44563482 A 19821130