

Title (en)

Flexible container with a flat double bottom, process for its manufacture.

Title (de)

Flexibler Behälter mit flachem doppelten Boden und deren Herstellungsverfahren.

Title (fr)

Conteneur souple à double fond plat, son procédé de fabrication.

Publication

EP 0080952 A1 19830608 (FR)

Application

EP 82402175 A 19821130

Priority

FR 8122499 A 19811201

Abstract (en)

The bottom of the container is formed from a pair of square flaps (4, 5) which extend the two walls (19, 20) of the container downwards over half of the lower edge of these walls, these flaps, which were initially opposite, being joined, each by means of its free lower edge (D, B), to the half (A, C) which has no extension of the lower edge of the opposite wall of the container, this container thus being provided with a flat and square double bottom formed by the two crossed over flaps, and the two lines joining the flaps to the walls of the bag being located on the sides of the resulting double bottom, one on an edge of the inner bottom and the other on an edge of the outer bottom, these two joining lines having an end located at the same angle from the square bottom. Application to containers intended for 100 kg to several tons of bulk materials, the bottom of the container being robust and strong and, in particular, to containers with lifting loops and a filling slot (3). <IMAGE>

Abstract (fr)

Le fond du conteneur est formé par une paire de pattes carrées (4, 5), qui prolongent vers le bas les deux parois (19, 20) du conteneur sur une moitié du bord inférieur de ces parois, ces pattes, qui étaient initialement en vis à vis, étant reliées, chacune par son bord inférieur libre (D, B), à la moitié (A, C) dépourvue de prolongement du bord inférieur de la paroi opposée du conteneur, ce conteneur étant ainsi pourvu d'un double fond plat et carré, formé par les deux pattes croisées, et les deux lignes de liaison des pattes aux parois du sac étant situées sur les côtés du double fond résultant, l'une sur un bord du fond intérieur et l'autre sur un bord du fond extérieur, ces deux lignes de liaison ayant une extrémité située à un même angle du fond carré. Application à des conteneurs prévus pour 100 kg à plusieurs tonnes de matières en vrac, le fond du conteneur étant robuste et peu fragile, et en particulier aux conteneurs avec boucles de levage et fente de remplissage (3).

IPC 1-7

B65D 88/16

IPC 8 full level

B65D 88/16 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65D 88/1612 (2013.01); **B65D 88/1681** (2013.01)

Citation (search report)

[X] EP 0026288 A1 19810408 - ROSENLEW AB OY W [FI]

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0080952 A1 19830608; FR 2517280 A1 19830603; FR 2517280 B1 19850315

DOCDB simple family (application)

EP 82402175 A 19821130; FR 8122499 A 19811201