

Title (en)
Circular knitting machine for manufacturing cut pile plush fabric.

Title (de)
Rundstrickmaschine zur Herstellung von Schneidplüsch.

Title (fr)
Métier à tricoter pour la fabrication de peluche à poil coupé.

Publication
EP 0082538 A1 19830629 (DE)

Application
EP 82111900 A 19821222

Priority
AT 551281 A 19811222

Abstract (en)
[origin: US4592212A] A circular knitting machine for the production of cut pile has latch needles (N) in the dial (R) and pile elements (11) in the cylinder (Z). Each pile element has an upper pile forming portion (11a) for example shaped like a hook, and also, spaced substantially therebelow, a cutting edge (11c) which cooperates with an opposed separate cutting edge (12c) of a cutting element (12). Cutting is effected thereby in the direction transverse to the axis of the cylinder (Z). Pile loops (H) are pulled downwardly by the fabric take down (arrow W) from the pile forming portion (11a) to the cutting edge (11c) sufficient time being available, before they are cut, to extend the pile loops (H) as desired and to tension the needle stitches over the just formed pile loops (H). The opposed cutting edge (12c) can be angled or skewed with respect to the cutting edge (11c) so that even with fine gauges, a real scissor action is guaranteed with only point contact of the cutters. Fine gauges are not excluded on account of the fact that the opposed cutting edges (12c) operate neither in the slot for the pile elements in the cylinder (Z) nor in the area of the needles (N).

Abstract (de)
Eine Rundstrickmaschine zur Herstellung von Schneidplüsch weist Zungennadeln (N) in der Rippscheibe (R) und Plüschelemente (11) im Zylinder (Z) auf. Jedes Plüschelement besitzt einen oberen Plüschbildungsbereich (11a) beispielsweise in Form eines Ziehhakens, sowie in erheblichem Abstand darunter eine Schneidkante (11c), die mit einer Gegenschneidkante (12c) eines Schneidorgans (12) zusammenarbeitet. Der Schnitt erfolgt dabei in Richtung quer zur Achse des Zylinders (Z). Die Plüschhenkel (H) werden durch den Warenabzug (Pfeil W) vom Plüschbildungsbereich (11a) nach unten zur Schneidkante (11c) geführt, wobei vor dem Schnitt ausreichend Zeit verbleibt, um die Plüschhenkel (H) gegebenenfalls in Nadelmaschen zu verstricken und die Nadelmaschen über den noch ungeschnittenen, soeben ausgeformten Plüschhenkel (H) nachzuspannen. Trotz feiner Maschinenteilung kann die Gegenschneidkante (12c) gegenüber der Schneidkante (11c) angewinkelt und verschränkt werden, um einen sicheren, echten Scherenschnitt mit nur punktförmiger Anlagerung der Schneiden zu erzielen. Die feine Maschinenteilung wird dennoch nicht beeinträchtigt, da die Gegenschneidkante (12c) weder in den Bereich des Führungskanals der Plüschelemente (11) im Zylinder (Z) noch in den Bereich der Nadeln (N) gelangt.

IPC 1-7
D04B 9/12

IPC 8 full level
D04B 9/12 (2006.01); **D04B 35/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)
D04B 9/12 (2013.01 - EP US); **D04B 35/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [AD] DE 1153482 B 19630829 - FOUQUET WERK FRAU & PLANCK
• [AD] DE 2423700 A1 19751127 - SCHUBERT & SALZER MASCHINEN

Cited by
KR102105581B1; US5463882A; US6128930A; CN1072740C; US6094944A; EP0335618A1; GB2231064A; GB2231064B; WO9636753A1; WO9734036A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0082538 A1 19830629; EP 0082538 B1 19860409; AT E19106 T1 19860415; DE 3270512 D1 19860515; JP S58126349 A 19830727; JP S635493 B2 19880203; US 4592212 A 19860603

DOCDB simple family (application)
EP 82111900 A 19821222; AT 82111900 T 19821222; DE 3270512 T 19821222; JP 22575682 A 19821222; US 45186382 A 19821221