

Title (en)

Method of erecting a large-size shuttering for concreting a wall.

Title (de)

Verfahren zum exakten Versetzen einer grossflächigen Wandschalung beim Betonieren einer Mauer.

Title (fr)

Procédé d'érection d'un coffrage à grande surface pour bétonner un mur.

Publication

EP 0084017 A1 19830720 (DE)

Application

EP 83810001 A 19830103

Priority

CH 6182 A 19820107

Abstract (en)

In this method, holding elements (1) are embedded in the foundation, on which the wall is to be erected. A transverse bar (4), the ends of which are equipped with stop members (5a, 5b), is passed horizontally through a hole (2a) in the free upper end of the holding element. The distance between the outer face of these members (5a, 5b) is selected to be equal to the thickness of the wall to be constructed. By means of a guide line the transverse bar is displaced horizontally until its stop faces take up precisely the desired position of the outsides of the wall to be constructed; in this position, the transverse bar (4) is fixed to the holding element. Thereupon, the shutterings (8a, 8b) are brought up to the stops. The main advantage of this method is that the holding elements do not have to be erected precisely, only the transverse bars having to be aligned accurately by displacement. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei diesem Verfahren werden Halterungselemente (1) im Fundament, auf welchem die Mauer zu errichten ist, eingelassen. Durch ein Loch (2a) im freien, oberen Ende des Halterungselementes wird horizontal ein Querstab (4) hindurchgesteckt, dessen Enden mit Anschlagorganen (5a,5b) versehen sind. Der Abstand der Aussenfläche dieser Organe (5a,5b) wird gleich der Dicke der zu erstellenden Mauer gewählt. Mittels Richtschnur wird der Querstab horizontal verschoben, bis seine Anschlagflächen genau die Sollage der Aussenseiten der zu erstellenden Mauer einnehmen; in dieser Lage wird der Querstab (4) am Halterungselement fixiert. Hierauf werden die Wandschalungen (8a,8b) an die Anschläge herangeführt. Der grosse Vorteil dieses Verfahrens liegt darin, dass die Halterungselemente nicht präzise versetzt werden müssen, sondern nur die Querstäbe durch Verschieben genau ausgerichtet werden müssen.

IPC 1-7

E04G 17/06; **E04G 21/18**; **E04G 17/14**

IPC 8 full level

E04G 17/06 (2006.01); **E04G 17/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

E04G 17/064 (2013.01); **E04G 17/14** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US RE22799 E 19461008
- [A] DE 2315393 B1 19740627

Cited by

SG90069A1; DE3823401C1; FR2643103A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0084017 A1 19830720; CH 651882 A5 19851015

DOCDB simple family (application)

EP 83810001 A 19830103; CH 6182 A 19820107