

Title (en)

Process for controlling a glass pane edge grinding machine, and devices for carrying out this process.

Title (de)

Steuerungsverfahren für eine Maschine zum Schleifen der Kanten von Glasplatten und Vorrichtungen zum Ausführen dieses Verfahrens.

Title (fr)

Procédé de pilotage d'une machine à meuler les bords de feuilles de verre et dispositifs pour l'exécution de ce procédé.

Publication

EP 0084505 A2 19830727 (FR)

Application

EP 83400130 A 19830119

Priority

DE 3201494 A 19820120

Abstract (en)

[origin: ES8400042A1] The invention is in a process, and the apparatus, for path control of a processing tool of a grinding machine for an all-around edge grinding of a glass pane. A cross sled supports the processing tool for movement in an X-Y coordinate system wherein the path of movement of the cross sled is controlled by a program. The path control, however, is critically controlled by the use of a scanning instrumentality including a scanning organ which scans the edge of the glass pane along a path of movement in front of the processing tool. The scanning organ is supported by an arm articulated about the axis of the processing tool. The scanning organ leads the processing tool by a set distance, equal to the length of the arm, and determines the values for the X- and the Y-coordinates. The values that are developed by the scanning organ are stored in a sliding register having an input from each of the two axes. A signal developed by the sliding register is used for the control of the X-Y adjusting motors provided for moving the cross sled.

Abstract (fr)

L'invention concerne la pilotage automatique d'une machine le long des bords d'un objet tel une feuille de verre, en vue du travail de ces bords ou de régions de la surface de l'objet repérables par rapport aux bords. L'invention propose un procédé de pilotage d'une telle machine dans laquelle la position de l'outil de travail monté sur un chariot mobile dans deux directions perpendiculaires est déterminé par un programme, ce programme étant établi à l'aide d'un organe de palpation des bords de l'objet à travailler, articulé sur le chariot qui porte l'outil de travail, monté à l'avant de ce chariot, et qui relève les coordonnées des points du trajet que devra suivre l'outil de travail. Les valeurs ainsi relevées sont transformées en signaux, stockés dans un registre à décalage puis utilisés pour commander les moteurs d'entraînement du chariot qui porte l'outil de travail. L'invention est applicable au pilotage d'une machine de meulage des bords de feuilles de verre.

IPC 1-7

B24B 9/10

IPC 8 full level

B24B 9/08 (2006.01); **B24B 9/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B24B 9/10 (2013.01 - EP US); **Y10T 409/300896** (2015.01 - EP US); **Y10T 409/301568** (2015.01 - EP US)

Cited by

EP0168311B1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0084505 A2 19830727; **EP 0084505 A3 19841227**; BR 8300266 A 19831025; CA 1207062 A 19860702; DK 20483 A 19830721; DK 20483 D0 19830119; ES 519112 A0 19831101; ES 8400042 A1 19831101; JP H0375303 B2 19911129; JP S58181554 A 19831024; JP S58181555 A 19831024; PT 76114 A 19830201; PT 76114 B 19851113; US 4519167 A 19850528

DOCDB simple family (application)

EP 83400130 A 19830119; BR 8300266 A 19830119; CA 419751 A 19830119; DK 20483 A 19830119; ES 519112 A 19830119; JP 798983 A 19830120; JP 799083 A 19830120; PT 7611483 A 19830119; US 45911683 A 19830119