

Title (en)
Sieving method and device for carrying it out.

Title (de)
Siebverfahren und Vorrichtung zur Ausübung.

Title (fr)
Procédé de tamisage et dispositif de mise en oeuvre.

Publication
EP 0084878 A2 19830803 (DE)

Application
EP 83100575 A 19830122

Priority
DE 3202528 A 19820127

Abstract (en)
1. Sieving method wherein the oscillations imparted to the sieve box extend essentially vertically to the sieve plane, characterized in that these oscillations incite flat springs (4) arranged below the sieve plane vertically to the oscillation plane (6) and vertically to the direction of the sieving material overflow (5) on supports fixed within the sieve box to perform resonant modes (7) whose effective amplitudes extend essentially unilaterally of the sieve bottom (2) and that the flat springs (4) in addition to their vertically directed motion (7) travel to and for horizontally within a predetermined travelling space (8).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren und ein zu dessen Ausübung erforderliches Schwingsieb, bei dem die dem Siebkasten vermittelten Kreis- oder Ellipsenschwingungen senkrecht zur Siebebene gerichtet sind. Siebmaschinen haften bei Absiebung von Feingut der Nachteil möglicher Siebverschmierungen an. Es ist Ziel, ein mechanisches Verfahren zu nennen, das den Siebdurchgang für feuchtes oder zu starker Haftung neigendes Feingut durch kontinuierlichen Abbau der Siebverschmierungen, auch bei niedriger Siebkennziffer, verbessert. Das Verfahren sieht vor, dass die dem Siebkasten vermittelten Schwingungen unterhalb der Siebebene senkrecht zur Richtung des Siebgutüberlaufes 5, auf Auflagen 3 im Siebkasten angeordnete Flachfedern 4 zu Resonanzschwingungen 7 anregen, deren Amplituden im wesentlichen einseitig zum Siebboden 2 gerichtet sind, d.h., dass die Flachfedern 4 gegen diesen anschlagen. Die Flachfedern 4 sind kürzer als die Siebbreite, so dass diese, angeregt durch die Resonanzschwingungen des Siebbodens 2, deren Amplitude im Bereich der Siebmitte den höchsten Ausschlag aufweist, entsprechend dem als Wanderabstand 8 ausgewiesenen Differenzabstand, hin- und herwandern.

IPC 1-7
B07B 1/40

IPC 8 full level
B07B 1/40 (2006.01); **B07B 1/42** (2006.01); **B07B 1/46** (2006.01)

CPC (source: EP)
B07B 1/40 (2013.01); **B07B 1/42** (2013.01); **B07B 1/4609** (2013.01)

Cited by
CN113058361A

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0084878 A2 19830803; **EP 0084878 A3 19860326**; **EP 0084878 B1 19890405**; AT E41888 T1 19890415; DE 3202528 A1 19830804; DE 3202528 C2 19900920

DOCDB simple family (application)
EP 83100575 A 19830122; AT 83100575 T 19830122; DE 3202528 A 19820127