

Title (en)
Device for transversely cutting webs.

Title (de)
Vorrichtung zum Querschneiden von Bahnen.

Title (fr)
Dispositif pour le découpage transversal de bandes.

Publication
EP 0084880 A2 19830803 (DE)

Application
EP 83100595 A 19830124

Priority
• DE 3202272 A 19820125
• DE 3204492 A 19820210

Abstract (en)
[origin: ES8402526A1] In a transverse severing apparatus for webs of thermoplastic material, two parallel pressure bars are lowerable onto and raisable from a section or sections to be severed from the web. The upstream pressure bar clamps the leading end of the web to a backing bar. The second pressure bar, which is disposed between a severing knife and the upstream bar, tensions the web clamped between a pair of feed rollers and the upstream pressure bar before the severing knife cuts the web.

Abstract (de)
Eine Vorrichtung zum Querschneiden von Bahnen aus thermoplastischem Kunststoff, vorzugsweise von Schlauchbahnen bei der Herstellung von Beuteln, besteht aus einem die Bahn taktweise um eine Bahnabschnittslänge vorziehenden Vorzugsrollenpaar, einem vorzugsweise parallel zu einer Querschweisseinrichtung angeordneten, beheizten Querschneidmesser mit Gegendruckleiste und einer sich auf den oder die getrennten Abschnitte absenkenden Druckleiste. Um zu verhindern, dass mehrlagige Bahnen durch den Trennschnitt nicht miteinander verblocken, sind parallel zueinander zwei auf den oder die getrennten Abschnitte (18) absenkbare und hebbare Druckleisten (4, 6) vorgesehen, von denen die in Vorschubrichtung vordere (4) das zwischen dem Schneidmesser (10) und der Gegendruckleiste (8) vorgetragene Bahnende gegen eine Unterlage (5) in einer tiefer als die Gegendruckleiste (8) liegenden Ebene festklemmt. Die zwischen dem Schneidmesser (10) und der vorderen Druckleiste (4) angeordnete Druckleiste (6) spannt die zwischen dem Vorzugsrollenpaar (1, 2) und der vorderen Druckleiste (4) eingeklemmte Bahn (3), bevor das beheizte Schneidmesser (10) diese durchtrennt.

IPC 1-7
B26D 7/10

IPC 8 full level
B26D 7/14 (2006.01); **B31B 23/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B26D 7/14 (2013.01 - EP US); **B31B 70/00** (2017.07 - EP US); **B31B 2155/00** (2017.07 - EP US); **B31B 2155/003** (2017.07 - EP US); **B31B 2160/10** (2017.07 - EP US); **Y10T 156/1054** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1313** (2015.01 - EP US)

Cited by
CN112895600A; EP0448819A1; FR2566741A1; US5518569A; US5639335A; DE3700067A1; EP0329495A1; FR2625946A1; DE3713081A1; US4798573A; WO9318917A1

Designated contracting state (EPC)
BE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0084880 A2 19830803; EP 0084880 A3 19850130; EP 0084880 B1 19880601; BR 8300138 A 19831004; CA 1194401 A 19851001; DE 3204492 A1 19830818; DE 3204492 C2 19930318; DK 159676 B 19901119; DK 159676 C 19910429; DK 29083 A 19830726; DK 29083 D0 19830125; ES 519215 A0 19840216; ES 8402526 A1 19840216; US 4490207 A 19841225

DOCDB simple family (application)
EP 83100595 A 19830124; BR 8300138 A 19830113; CA 419512 A 19830114; DE 3204492 A 19820210; DK 29083 A 19830125; ES 519215 A 19830124; US 46062583 A 19830124