

Title (en)

Method for wrapping a stack of articles with a plurality of convolutions of a web of extensible material.

Title (de)

Verfahren zum Umwickeln eines Packgutstapels mit mehreren Windungen einer Bahn aus Dehnfolie.

Title (fr)

Procédé pour envelopper une pile d'objets à l'aide de plusieurs enroulements d'une bande de matériau extensible.

Publication

EP 0085390 A2 19830810 (DE)

Application

EP 83100705 A 19830126

Priority

DE 3202872 A 19820129

Abstract (en)

1. A method of wrapping a stack of articles with a plurality of convolutions, in particular applied in the form of a coil, of a web of extensible sheeting, which is directed on to the periphery of the stack of articles (12) from a supply roll (7) via a second roll (11) whilst being stretched as a result of retardation of the supply roll (7), wherein the web is driven by the second, driven roll (11) at a peripheral speed which is higher than the average peripheral speed of the stack of articles, characterized in that the rate of stretch of the sheeting between the supply roll (7) and the second roll (11) is not greater than approximatively 100 % per 0.1 sec.

Abstract (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Umwickeln eines Packgutstapels mit mehreren, insbesondere schraubenförmig gelegten Windungen einer Bahn aus Dehnfolie. Die Folie wird von einer Vorratsrolle (7) über eine zweite Rolle (11) auf den sich drehenden Packgutstapel (12) aufgeführt. Dabei wird die Vorratsrolle (7) mittels einer Bremse (6) gebremst und die zweite Rolle (11) mit höherer Umfangsgeschwindigkeit angetrieben, so daß die Folie zwischen diesen Rollen gedehnt wird. Die zweite Rolle (11) hat auch eine höhere Umfangsgeschwindigkeit als der Packgutstapel (12), so daß die Folie sich zwischen der zweiten Rolle (11) und dem Packgutstapel teilweise entspannen kann. Die nach dem Umwickeln in ihr noch enthaltene Dehnung führt im Anschluß an den Wickelvorgang langsam zur Bildung der Packspannung. Das Verfahren hat den Vorteil, daß die Folie mit sehr geringer Spannung auf den Stapel aufgeführt werden kann, wodurch sowohl das Packgut als auch die Folie geschont werden. Auch die Dehnung erfolgt schonend.

IPC 1-7

B65B 11/04

IPC 8 full level

B65B 11/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 11/045 (2013.01)

Cited by

CN113636136A; EP0250383A3; WO8505216A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0085390 A2 19830810; EP 0085390 A3 19840718; EP 0085390 B1 19880608; AT E34959 T1 19880615; DE 3202872 A1 19830811; DE 3376974 D1 19880714

DOCDB simple family (application)

EP 83100705 A 19830126; AT 83100705 T 19830126; DE 3202872 A 19820129; DE 3376974 T 19830126