

Title (en)
Method and apparatus for automatically introducing square-shaped bags.

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum automatischen Einlegen kastenförmiger Säcke.

Title (fr)
Procédé et appareil pour introduire automatiquement des sacs parallélépipédiques.

Publication
EP 0085399 A2 19830810 (DE)

Application
EP 83100743 A 19830127

Priority
DE 3203071 A 19820130

Abstract (en)
[origin: US4687462A] The invention relates to process and apparatus for the automatic insertion of prefabricated box-shaped bags made of flexible packaging material into large box-shaped containers with a capacity of more than 100 liters. The bags are suspended on rolling carriages in such a way that two opposing sides are extended at the bag edge, the rolling carriage equipped in this way is transported to a transfer point where one side of the bag is received by a pulling device, and as a result of movement of the pulling device the bag is extended fully at its upper edge. Subsequently, the bag is received by a spreading device and introduced by way of the spreading device into a large container. The edges at the upper margin of the bag may be cut to form marginal side flaps for transfer into appropriate retaining devices on the large container.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft Verfahren und Vorrichtungen zum automatischen Einlegen vorgefertigter kastenförmiger Säcke aus flexiblem Verpackungsmaterial in kastenförmige Großbehälter von mehr als 100 Liter Inhalt. Dabei werden die Säcke an Rollwagen so aufgehängt, daß 2 gegenüberliegende Seiten am Sackrand ausgebreitet sind, der so bestückte Rollwagen zu einer Übergabestelle transportiert, wo eine Seite des Sackes von einer Zugvorrichtung übernommen und durch Bewegen der Zugvorrichtung der Sack an seinem oberen Rand voll ausgebreitet wird. Anschließend erfolgt die Übernahme des Sackes durch eine Spreizvorrichtung, deren Spreizarme entlang den Längskanten des Sackes wirken und der Sack zusätzlich durch Klammern am Spreizrahmen gehalten wird. Der so gehaltene Sack kann mit Hilfe der Spreizvorrichtung in einen Großbehälter eingefahren werden, wo der Sack an geeignete Haltevorrichtungen des Großbehälters übergeben wird. Gegebenenfalls können die Kanten am oberen Rand des Sackes mit betätigbaren Messern eingeschnitten und die dabei entstehenden frei beweglichen Randstreifen mit Hilfe von Übergabevorrichtungen in entsprechende Haltevorrichtungen des Großbehälters übergeben werden.

IPC 1-7
B65B 43/26; **B31B 7/00**

IPC 8 full level
B31B 7/00 (2006.01); **B65B 43/26** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65B 43/26 (2013.01 - EP US); **Y10S 493/907** (2013.01 - EP US)

Cited by
FR3069230A1; AT385011B

Designated contracting state (EPC)
BE DE FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)
EP 0085399 A2 19830810; **EP 0085399 A3 19840509**; **EP 0085399 B1 19860903**; DE 3203071 A1 19830804; DE 3365754 D1 19861009; US 4687462 A 19870818

DOCDB simple family (application)
EP 83100743 A 19830127; DE 3203071 A 19820130; DE 3365754 T 19830127; US 79823585 A 19851114