

Title (en)

Method of and device for making plastics bundles of bristles and individual bristles.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Borstenbündeln und Einzelborsten aus Kunststoff.

Title (fr)

Méthode et appareil pour la fabrication de faisceaux de soies et de soies individuelles en matière plastique.

Publication

EP 0086412 A2 19830824 (DE)

Application

EP 83101053 A 19830204

Priority

DE 3205641 A 19820217

Abstract (en)

[origin: ES8401535A1] In a process for producing bristle tuft material or separate bristles of plastic or synthetic resin for making sweeping brushes, brooms or housepainters' and artists' brushes, endless monofilaments are extruded and then directly wound on a bobbin or guided together in the form of tow, such tow then being twisted and cross wound onto a bobbin without end flanges so that, for a given diameter or size of bobbin, the material is less sharply bent, and will be less permanently curled when taken off the bobbin. Furthermore it is possible for a much greater length of endless monofilament material to be put in a single package so that less of the weight of such a package is made up by the weight of the bobbin. From the point of view of production engineering, there is the useful effect that the monofilaments or the twisted tow may be run off parallel to the axis of the cross wound package and the drawing off part of the brush making machine made of simpler design.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zur Herstellung von Borstenbündeln oder Einzelborsten aus Kunststoff für Bürsten, Besen oder Pinsel werden Endlos-Monofile hergestellt und diese entweder direkt auf eine Spule aufgewickelt oder in einer ganz oder teilweise der Borstenzahl im Bündel entsprechenden Zahl zusammengeführt, der entstehende Bündelstrang verdreht und dieser bzw. die Monofile auf einem flanschlosen Spulen Kern im Kreuzspulverfahren aufgewickelt. Hierdurch wird bei vorgegebener Baugröße der Spule der Krümmungsradius des Monofils bzw. des Bündelstrangs vergrößert und damit seine bleibende Verformung reduziert. Ferner kann auf einer solchen Spule eine wesentlich größere Länge an Endlos-Monofilen untergebracht und das Taragewicht der Spule reduziert werden. In verarbeitungstechnischer Hinsicht ergibt sich der Vorteil, daß die Monofile oder der verdrehte Bündelstrang in Richtung der Achse des Kreuzwickels abgezogen werden können, so daß sich die Lagerung der Spule und der Aufbau der Abzugseinrichtung an der Bürstenmaschine vereinfachen.

IPC 1-7

A46D 1/08; **A46D 1/00**; **A46D 3/00**

IPC 8 full level

A46D 1/00 (2006.01); **A46D 1/08** (2006.01); **A46D 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

A46D 1/00 (2013.01 - EP US); **A46D 1/08** (2013.01 - EP US); **A46D 3/00** (2013.01 - EP US)

Cited by

US5165761A; EP0447738A3; US6048478A; US4979782A; WO9739651A1; WO9514405A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0086412 A2 19830824; **EP 0086412 A3 19860730**; **EP 0086412 B1 19890816**; AT E45473 T1 19890915; DD 207854 A5 19840321; DE 3205641 A1 19830908; DE 3205641 C2 19910328; DE 3380397 D1 19890928; ES 519833 A0 19831201; ES 8401535 A1 19831201; US 4804232 A 19890214

DOCDB simple family (application)

EP 83101053 A 19830204; AT 83101053 T 19830204; DD 24803183 A 19830217; DE 3205641 A 19820217; DE 3380397 T 19830204; ES 519833 A 19830216; US 46485783 A 19830208