

Title (en)

Method of processing a thermoplastic foam web.

Title (de)

Verfahren zum Verarbeiten von Schaumthermoplastfolie.

Title (fr)

Procédé pour travailler une feuille sans fin en mousse thermoplastique.

Publication

EP 0086869 A1 19830831 (DE)

Application

EP 82108209 A 19820907

Priority

DE 3203368 A 19820202

Abstract (en)

1. A method of making cup-type containers comprising foamed thermoplastic sheet in the form of blanks, wherein after the folding together of the container the sheet is treated and/or worked exclusively at edge zone ; and/or joints so as to form the container, characterised in that, prior to the folding together of the container, the blanks are pressed to a greater density and a lesser thickness at parts of the edge zones and/or joints and in the zone which is intended to form the rolled rim.

Abstract (de)

Die Schwierigkeiten, die sich der kartonähnlichen Verarbeitung von Schaumthermoplastfolie aufgrund von deren im Vergleich mit Karton geringerer Reißdehnung, Festigkeit und Wärmeleitfähigkeit entgegenstellen, werden dadurch überwunden, daß die Folie teilweise auf größere Dichte und geringere Dicke gepreßt wird. Die Pressung findet zweckmäßigerweise im herstellungsweichen Zustand der Folie statt. Insbesondere wird es bei der Herstellung von Becherbehältern dadurch ermöglicht, eine stabile Mundrolle (10) mittels erwärmter Bördelwerkzeuge zu bilden. Der durch die Pressung verursachten Vertiefung (26) der Folie in Richtung der Folienebene, die sich bei Drehung hinderlich auswirken kann, wirkt man durch länglich oder langgestreckte Einprägungen (26) entgegen. - Ein Becherbehälter zeichnet sich durch stellenweise Pressung und Prägung seines Schaumfolienmaterials auf größere Dichte und geringere Dicke aus, insbesondere im Bereich der Mundrolle, der Bodenkante und/oder der Mantelnaht. Eine Maschine zum Herstellen von Zuschnitten aus Schaumthermoplastfolie ist mit Einrichtungen zum stellenweisen Pressen und Prägen der Zuschnitte ausgerüstet, die mit Schneidwerkzeugen zum Ausschneiden der Zuschnitte kombiniert sein können.

IPC 1-7

B29D 27/00; **B29C 17/03**; **B29C 27/02**

IPC 8 full level

B29C 53/06 (2006.01); **B29C 57/12** (2006.01); **B29C 65/00** (2006.01); **B29C 65/02** (2006.01); **B29C 67/00** (2006.01); **B29C 67/20** (2006.01); **B31B 17/00** (2006.01); **B65D 1/26** (2006.01); **B29C 37/00** (2006.01); **B29C 65/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B29C 53/063 (2013.01 - EP); **B29C 57/12** (2013.01 - EP); **B29C 65/02** (2013.01 - EP); **B29C 66/4322** (2013.01 - EP); **B29C 66/727** (2013.01 - EP); **B29C 66/731** (2013.01 - EP); **B29C 66/7352** (2013.01 - EP); **B29C 66/73921** (2013.01 - EP); **B29C 67/0044** (2013.01 - EP); **B31F 1/0038** (2013.01 - EP); **B31F 1/08** (2013.01 - EP); **B65D 1/265** (2013.01 - EP US); **B29C 37/0057** (2013.01 - EP); **B29C 65/08** (2013.01 - EP); **B29C 66/1122** (2013.01 - EP); **B29C 66/7313** (2013.01 - EP); **B29C 66/8322** (2013.01 - EP); **B29K 2105/04** (2013.01 - EP); **B29K 2995/0064** (2013.01 - EP); **B29L 2031/7132** (2013.01 - EP); **B31B 50/252** (2017.07 - EP); **B31B 50/28** (2017.07 - EP); **B31B 50/81** (2017.07 - EP); **B31B 2105/00** (2017.07 - EP); **B31B 2105/001** (2017.07 - EP US); **B31B 2105/0022** (2017.07 - EP); **B31B 2120/002** (2017.07 - EP)

Citation (search report)

- [X] FR 2355635 A1 19780120 - PONS ROBERT [FR]
- [X] DE 2600144 A1 19760715 - USS ENG & CONSULT [US], et al
- [X] DE 1779283 A1 19710902 - ASAHI CHEMICAL IND
- [Y] CH 527048 A 19720831 - SETO JINGO [JP], et al
- [X] US 3312383 A 19670404 - ARNOLD SHAPIRO, et al
- [Y] US 3344222 A 19670926
- [Y] US 3673033 A 19720627 - MACDANIEL GENE, et al
- [Y] US 4121402 A 19781024 - CRESS ALLAN K, et al
- [X] DE 2806570 B2 19810611
- [Y] US 3183291 A 19650511 - MILLER WILLIAM L, et al
- [A] FR 2167998 A1 19730824 - SETO JINGO [JP], et al
- [A] DE 2250638 B2 19760805
- [A] US 3271503 A 19660906 - SHELBY RICHARD K

Cited by

US9758292B2; EP0338774A3; DE19942874A1; EP1083040A1; DE19942874C2; CN104870335A; EP2931627A4; AU2013359097B2; US2012318805A1; WO9526870A1; WO9620682A1; WO2014093774A1; US9688456B2; US9840049B2; US10513589B2; US10906725B2; US9957365B2; US9758293B2; US10059037B2; US9731888B2; US9993098B2; US9713906B2; US11091311B2; US11214429B2; US9656793B2; US9694962B2; US9758655B2; US9975687B2; US9624348B2; US9725202B2; US9783649B2; US10011696B2; US10046880B2; US10428195B2; US10633139B2; US11155689B2

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0086869 A1 19830831; **EP 0086869 B1 19860611**; DE 3271665 D1 19860717

DOCDB simple family (application)

EP 82108209 A 19820907; DE 3271665 T 19820907