

Title (en)

Method of making a non-woven pile fabric by needling.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen eines Polvliesbelages durch Strukturvernadelung.

Title (fr)

Procédé de fabrication d'une étoffe à poil non-tissée par aiguilletage.

Publication

**EP 0088213 A2 19830914 (DE)**

Application

**EP 83100623 A 19830125**

Priority

DE 3207907 A 19820305

Abstract (en)

1. A method of manufacturing a pile nonwoven by structure needling, wherein at first a fibre fleece is produced and prebonded as by needling, thereafter, this nonwoven fabric is passed over a laminated grate of lamellar webs aligned in the direction of fabric travel and having gaps interposed therebetween, while it is projected in cycle by lifting needles in serial arrangement aligned with the gaps, and upon projection the bundles of fibre seized by each row of needles are pressed into the gaps of the laminated grate and produce pile knops projecting from the fabric bottom on a respective fabric strip extending in the direction of fabric travel, whose knop density is dependent on the working cycle of the needles, the needle density and the rate of travel of the fabric, this structured fabric is finally coated with a bonding agent and the tips of the pile knop fleece are clipped on the fabric front, if necessary, characterized in that in adjacent fabric strips (27, 27') the pile knops (26, 26') are produced in respective alternating strips and in chronological order in two different serially arranged projection fields (11, 11'), wherein the respective lamellar webs (13, 13') in one field (11, 11') are aligned with the gaps (14, 14') in the other field (11, 11').

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Herstellen eines Polvliesbelages durch Strukturvernadelung wird zunächst ein Faservlies hergestellt und durch Nadelung vorverfestigt. Diese Vorware wird dann über einen Lamellenrost aus in Warendurchlaufrichtung orientierten Lamellenstegen mit dazwischenliegenden Spaltlücken geführt und dabei durch reihenweise mit den Spaltlücken ausgerichtete hubbewegliche Nadeln durchstoßen. Es entstehen dadurch aus dem Warengrund ausstehende Polnoppen. Weil sie in die Spaltlücken des Lamellenrostes hineingedrückt werden, liegen die Polnoppen in einem in Warendurchlaufrichtung sich erstreckenden Warenstreifen. Um einen Polvliesbelag zu erzeugen, bei dem die Warenstreifen nicht mehr durch die Stegbreiten der Lamellenstege in der Ausbildung von Polnoppen beschränkt sind wird vorgeschlagen, die Polnoppen in aneinandergrenzenden Warenstreifen jeweils streifenweise abwechselnd in zweierlei, örtlich hintereinanderliegenden Nadeldurchstoßfeldern zu erzeugen, wobei die Lamellenstege in dem einen Feld mit den Spaltlücken im anderen Feld jeweils fluchten.

IPC 1-7

**D04H 18/00**; **D04H 11/08**

IPC 8 full level

**D04H 11/08** (2006.01); **D04H 18/00** (2006.01); **D04H 18/02** (2012.01)

CPC (source: EP)

**D04H 11/08** (2013.01); **D04H 18/02** (2013.01)

Cited by

EP0612876A1; FR2700140A1; CN102864582A; FR2753208A1; FR2678547A1; GB2306518A; FR2739876A1; GB2228275A; FR2643091A1; GB2228275B; WO9301342A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0088213 A2 19830914**; **EP 0088213 A3 19850502**; **EP 0088213 B1 19861112**; AT E23581 T1 19861115; DE 3207907 A1 19830922; DE 3207907 C2 19850627; DE 3367637 D1 19870102

DOCDB simple family (application)

**EP 83100623 A 19830125**; AT 83100623 T 19830125; DE 3207907 A 19820305; DE 3367637 T 19830125