

Title (en)  
Method of manufacturing a can closure.

Title (de)  
Verfahren zum Herstellen eines Dosendeckels.

Title (fr)  
Procédé de fabrication d'un couvercle de boîte.

Publication  
**EP 0088725 A2 19830914 (DE)**

Application  
**EP 83810080 A 19830225**

Priority  
CH 138082 A 19820305

Abstract (en)  
[origin: US4462732A] Can lids made of metal, lacquered on both sides and featuring a pouring outlet covered over with a closure strip having a sealing surface of polyamide, often exhibit inadequate bond strength between the closure strip and the lacquered can lid surface. The bond strength can be increased if the can lid, after the closure strip has been sealed onto it, is heated until the polyamide melts and then the can lid with closure strip is subsequently cooled.

Abstract (de)  
Beidseitig lackierte Dosendeckel aus Metall mit Ausgiessöffnung und aufgesiegeltem Verschlussstreifen mit Siegelfläche aus Polyamid zeigen oft eine ungenügende Haftfestigkeit zwischen Verschlussstreifen und lackierter Deckeloberfläche. Die Haftfestigkeit kann gesteigert werden, wenn der Dosendeckel (1) nach dem Aufsiegeln des Verschlussstreifens (3) bis zum Aufschmelzen des Polyamids erwärmt und anschliessend abgekühlt wird.

IPC 1-7  
**B65D 17/50**; **B65D 53/08**

IPC 8 full level  
**B29C 65/02** (2006.01); **B05D 7/14** (2006.01); **B29C 53/00** (2006.01); **B29C 65/00** (2006.01); **B65D 17/50** (2006.01); **B65D 53/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B05D 7/14** (2013.01 - EP US); **B65D 17/502** (2013.01 - EP US); **B65D 2517/0013** (2013.01 - EP US); **B65D 2517/0082** (2013.01 - EP US); **B65D 2517/5005** (2013.01 - EP US); **B65D 2517/5029** (2013.01 - EP US); **B65D 2517/5083** (2013.01 - EP US)

Cited by  
EP0204799B1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**US 4462732 A 19840731**; AT E19224 T1 19860515; AU 1162583 A 19830908; AU 554625 B2 19860828; CA 1194397 A 19851001; CH 653305 A5 19851231; DE 3208593 C1 19830721; DE 3363010 D1 19860522; DK 156386 B 19890814; DK 156386 C 19900115; DK 88683 A 19830906; DK 88683 D0 19830225; EP 0088725 A2 19830914; EP 0088725 A3 19840509; EP 0088725 B1 19860416; ES 520208 A0 19840216; ES 8402199 A1 19840216; JP H0256209 B2 19901129; JP S58166014 A 19831001; NO 160771 B 19890220; NO 160771 C 19890531; NO 830701 L 19830906; ZA 83874 B 19831130

DOCDB simple family (application)  
**US 46695183 A 19830216**; AT 83810080 T 19830225; AU 1162583 A 19830217; CA 422391 A 19830225; CH 138082 A 19820305; DE 3208593 A 19820310; DE 3363010 T 19830225; DK 88683 A 19830225; EP 83810080 A 19830225; ES 520208 A 19830301; JP 3653283 A 19830305; NO 830701 A 19830301; ZA 83874 A 19830209