

Title (en)

Method of producing flat bodies having an arbitrary shape with defibrated wood components.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung flächiger beliebig geformter Körper auf der Basis defibrierter Holzbestandteile.

Title (fr)

Procédé de fabrication de corps plats de forme quelconque avec des composés de bois défibré.

Publication

EP 0089013 A1 19830921 (DE)

Application

EP 83102347 A 19830310

Priority

DE 3208963 A 19820312

Abstract (en)

[origin: ES8407418A1] The invention relates to a process for preparing flat articles which are moulded in any desired shaped in dry moulds from defibrated components of wood. In this process, the moisture required to give good felting remains a constituent of the wood fibres until the moulding stage. These wood fibres are mixed with fibre- and/or moisture-reactive binders and, if appropriate, auxiliaries, are metered by means of a gravity-compensating air stream onto a preform sieve, and are then compression-moulded without a cooling cycle in sieve-free moulds between two surfaces which are smooth or embossed in any desired pattern.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung trocken gepreßter beliebig geformter Körper mit im Verhältnis zu ihrer Fläche geringer Wandstärke auf der Basis defibrierter, mit faser- und/oder feuchtereaktiven Bindemitteln und gegebenenfalls Hilfsstoffen versetzter Holzfasern. Der Feuchtegehalt ist 1 bis 30 Gew.-% bezogen auf alle Bestandteile des Körpers. Eine dosierte Menge des Formstoffes wird in einem die Gravitation kompensierenden Luftstrom an ein Vorformsieb herangebracht, das eine der gewünschten 3-dimensionalen Form des Preßlings entsprechende Oberflächenkontur besitzt. Der Formstoff wird an dem Vorformsieb durch Erzeugung eines Unterdrucks von der der Formfläche des Siebes abgewandten Siebseite her zur Haftung gebracht. Dann wird der Vorformling in siebfreien Werkzeugen ohne Kühlzyklus mit beidseitig glatten oder beliebig geprägten Oberflächen unter Beibehaltung der bei der Vorformung erzeugten Form verpreßt.

IPC 1-7

B29J 5/00

IPC 8 full level

B27N 3/12 (2006.01); **B27N 3/00** (2006.01); **B27N 5/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B27N 5/00 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] DE 2325926 A1 19741212 - BAYER AG
- [Y] DE 1653178 A1 19701112 - NOVOPAN GMBH
- [Y] DE 1653177 A1 19701105 - NOVOPAN GMBH
- [Y] AT 312309 B 19731227 - GEN FOAM PRODUCTS [GB]
- [Y] FR 2193351 A5 19740215 - DABERNIG JOSEF [AT]
- [Y] DE 2052312 A1 19720210
- [Y] US 3021290 A 19620213 - GMITTER GEORGE T, et al
- [Y] DD 90630 A
- [A] US 3930110 A 19751230 - SHOEMAKER PHILIP D, et al
- [A] DE 2909717 A1 19800925 - KRUPKE GUENTHER
- [A] DD 136239 A1 19790627 - ZEPPENFELD GUENTER, et al
- [A] DE 1653174 A1 19700604 - NOVOPAN GMBH

Cited by

EP0507731A1; EP0355515A3; DE3828655C1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0089013 A1 19830921; **EP 0089013 B1 19860910**; AT E22035 T1 19860915; AU 1231883 A 19830915; CA 1209313 A 19860812; DE 3208963 A1 19830929; DE 3208963 C2 19850627; ES 520516 A0 19841001; ES 8407418 A1 19841001; JP S58179636 A 19831020; US 4525321 A 19850625; ZA 831593 B 19831130

DOCDB simple family (application)

EP 83102347 A 19830310; AT 83102347 T 19830310; AU 1231883 A 19830309; CA 423444 A 19830311; DE 3208963 A 19820312; ES 520516 A 19830311; JP 3935183 A 19830311; US 47278883 A 19830307; ZA 831593 A 19830308