

Title (en)

Process for continuously manufacturing fibre-reinforced fleeces.

Title (de)

Verfahren zur kontinuierlichen Herstellung von faserverstärkten Bahnen.

Title (fr)

Procédé de fabrication en continu de nappes renforcées au moyen de fibres.

Publication

EP 0089018 A1 19830921 (DE)

Application

EP 83102367 A 19830310

Priority

CH 154182 A 19820312

Abstract (en)

1. Process for the continuous production of fibre-reinforced webs, in which a core layer of particles is placed between an under-layer and a covering layer which form outer layers, at least one of the outer layers having threads capable of being actively needled, whereby the three layers are needled together, characterised in that the core layer is formed of elastic non-foamed granular particles incapable of being penetrated by the needling needles, and that the retaining threads are applied between the granular particles.

Abstract (de)

Durch die Erfindung wird ein Verfahren zur kontinuierlichen Herstellung von faserverstärkten Bahnen geschaffen, bei dem die Bahnen auch im nicht abgeordneten, bzw. nicht vulkanisierten Zustand einen eigenen inneren Zusammenhalt, insbesondere auch eine Faserverstärkung aufweisen. Dazu wird ein elastisches, unausgeschäumtes Material, z.B. Gummigranulat, ein aus Nadelfilzbodenbelag gewonnenes Granulat, aufschäumbare Elastomere oder ein mastiziertes Kautschukfell, als Kernschicht (4) zwischen eine Unterlagsschicht (2) und eine Deckschicht (5) gebracht, von denen mindestens eine äussere Schicht aus aktiv nadelfähigen Fasern besteht, worauf die drei Schichten miteinander vernadelt werden (6). Solche, z.B. als Bodenbelag dienende Bahnen können darüber hinaus noch mit Bindemitteln getränkt oder beaufschlagt werden, die Gummi enthaltenden Kernschichten können ausvulkanisiert werden. Der Zusammenhalt der Kernschicht wird anfangs allein durch das Vernadeln der drei Schichten erreicht, durch das zusätzliche Abbinden oder Vulkanisieren erhält eine solche Bahn eine zusätzliche Bindewirkung von innen.

IPC 1-7

D04H 13/00

IPC 8 full level

B29C 67/00 (2006.01); **B29B 15/00** (2006.01); **B29C 55/00** (2006.01); **B29C 59/00** (2006.01); **B29C 65/00** (2006.01); **B29C 65/48** (2006.01); **B29C 65/70** (2006.01); **B29C 67/20** (2006.01); **B29D 99/00** (2010.01); **B32B 5/24** (2006.01); **B32B 7/08** (2006.01); **B32B 25/10** (2006.01); **B32B 37/00** (2006.01); **C08J 5/04** (2006.01); **D04H 13/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

D04H 1/485 (2013.01); **D04H 1/488** (2013.01); **D04H 1/498** (2013.01); **D04H 13/00** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] US 2429486 A 19471021 - REINHARDT HENRY A
- [A] FR 1455313 A 19660401 - BRITISH NYLON SPINNERS LTD
- [A] FR 1412117 A 19650924 - LANTOR LTD
- [A] FR 2204502 A1 19740524 - BAYER AG [DE]

Cited by

US5415917A; DE4122993A1; DE4244250A1; WO2012022334A3; WO9324694A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0089018 A1 19830921; **EP 0089018 B1 19860604**; AT E20254 T1 19860615; AU 1219283 A 19830915; AU 563936 B2 19870730; CA 1241533 A 19880906; DD 208638 A5 19840404; DE 3363879 D1 19860710; JP S58167152 A 19831003; NZ 203527 A 19910226

DOCDB simple family (application)

EP 83102367 A 19830310; AT 83102367 T 19830310; AU 1219283 A 19830309; CA 423534 A 19830314; DD 24874983 A 19830311; DE 3363879 T 19830310; JP 3935883 A 19830311; NZ 20352783 A 19830310