

Title (en)

Method and device for making moulded articles.

Title (de)

Verfahren und Einrichtung zur Herstellung von Formlingen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication de pièces moulées.

Publication

EP 0089317 A2 19830921 (DE)

Application

EP 83810107 A 19830315

Priority

CH 167282 A 19820317

Abstract (en)

[origin: ES8407412A1] The invention relates to a process for the mass-production conversion of an inorganic and/or organic material, containing a liquid fraction of between 3 and 90% by weight, to a blank by means of core casting and/or hollow casing, the material being introduced into a cavity located between at least two porous mould portions and being dewatered in contact with the adjacent mould portions.

Abstract (de)

Zur Herstellung eines Keramikteiles verwendet man zwei Formkörper (14/15) aus porösem Kunststoff, die zwischen zwei Anpressplatten (4a/4b) angeordnet sind. In den Formkörpern (14/15) befinden sich parallele Kanäle (2), die von einem Kanalnetz (3a/3b) der Anpressplatten (4a/4b) gespeist werden und in Form von Sacklochbohrungen bis knapp an den zur Scherbenbildung dienenden Formraum heranreichen. Nach dem Einfüllen des Schlickers wird derselbe zwecks Beschleunigung der Filtration unter Druck gehalten. Nach dem Abfließen des Rück- und Hohlraumschlickers, d.h. nach der Bildung des Scherbens (13), wird der verbleibende Hohlraum unter pneumatischen Druck gesetzt, um das Nachlaufen zu verhindern und die weitere Verfestigung zu erreichen. Das in die Formkörper (14, 15) eingedrungene Filtrationswasser (W) wird im Grenzbereich des Scherbens (13) gehalten, gegebenenfalls durch ein gezieltes Zusammenwirken des pneumatischen Hohlraumdruckes und eines von aussen an die Formkörper (14, 15) angelegten Gegendruckes. Dadurch steht das Filtrationswasser (W) für den Ablösevorgang zur Verfügung. Verwendung zur Herstellung von Geschirr und Sanitärkeramik, aber auch zur Verarbeitung anderer Substanzen, z.B. Asbestschlicker, zu Formlingen.

IPC 1-7

B28B 1/26

IPC 8 full level

B28B 1/26 (2006.01); **B29B 13/00** (2006.01); **B29C 33/00** (2006.01); **B29C 33/10** (2006.01); **B29C 33/40** (2006.01); **B29C 33/44** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B28B 1/261 (2013.01 - EP US); **B28B 1/265** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP0368574A3; DE10130186A1; EP0411960A3; EP0505296A1; FR2674172A1; EP0352056A1; DE3740164A1; DE3740163A1; US4913640A; BE1006012A5; DE3724592A1; WO2011061593A1; US9126264B2

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0089317 A2 19830921; **EP 0089317 A3 19850424**; BR 8301326 A 19831129; DE 8307691 U1 19830616; ES 520640 A0 19841001; ES 8407412 A1 19841001; JP S58222808 A 19831224; US 4591472 A 19860527

DOCDB simple family (application)

EP 83810107 A 19830315; BR 8301326 A 19830316; DE 8307691 U 19830316; ES 520640 A 19830316; JP 4524683 A 19830317; US 47320683 A 19830308