

Title (en)

Device for feeding staple wire to a staple-forming apparatus.

Title (de)

Vorrichtung zum Zuführen von Klammerdraht zu einer Klammerbildungseinrichtung.

Title (fr)

Dispositif d'alimentation de fil d'agrafe à un appareillage de formation d'agrafes.

Publication

**EP 0089591 A2 19830928 (DE)**

Application

**EP 83102464 A 19830312**

Priority

DE 3210014 A 19820319

Abstract (en)

[origin: US4512506A] In a staple wire supply system for use in connection with printing machinery or the like and of the sort having a fixed wire guide pipe past whose outlet end a knife is moved for cutting the wire down to the size needed for stapling, the time needed for the operation of changing over to a new reel of wire when one reel has run out may be greatly cut down by so designing the system that two reels may be supported thereon at a time and having a unit for running one wire from one such reel to the guide pipe and guiding the other wire into a ready or waiting position. Between this unit and the guide pipe there are two wire driving parts, such as pinch rollers acting on opposite sides of a capstan, which may be changed over in direction and may be used for moving wire from the two reels in opposite directions at the time of reel changing.

Abstract (de)

Bei einer Vorrichtung zum Zuführen von Klammerdraht zu einer Klammerbildungseinrichtung mit einer vom Klammerdraht durchsetzten, mindestens einem vorbeilaufenden Messer (14) als Gegenmesser zugeordneten, stationären Abschnейddüse (13), der der von einer Vorratsrolle (16 bzw. 17) abziehbare Klammerdraht mittels eines vorgeordneten Vorschubaggregats (1) zuführbar ist, läßt sich die Zeit zur Durchführung eines Rollenwechsels dadurch ganz entscheidend reduzieren, daß Aufnahmeeinrichtungen (15) für zwei Vorratsrollen (16, 17), vorgesehen sind, von denen der der Abschnейddüse (13) zugeführte Klammerdraht (18) bzw. ein während dessen Verarbeitung mit seinem vorderen Ende (20) in Wartestellung vor dem Vorschubaggregat (1) gehaltener Klammerdraht (19) abwickelbar sind und denen ein Wechselaggregat (22) nachgeordnet ist, das zwei gegenläufig aktivierbare Antriebseinrichtungen (23, 24) aufweist, die von jeweils einem der von den beiden Vorratsrollen (16 bzw. 17) abwickelbaren Klemmdrähten (18 bzw. 19) durchsetzt und zur Bewerkstelligung des Rollenwechsels in Antriebseingriff mit dem jeweils zugeordneten Klammerdraht bringbar sind und deren Antriebsrichtung sich nach jedem Rollenwechsel umkehrt.

IPC 1-7

**B65H 49/18**

IPC 8 full level

**B27F 7/21** (2006.01); **B27F 7/28** (2006.01); **B65H 49/18** (2006.01); **B65H 67/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B27F 7/28** (2013.01 - EP US); **B65H 67/02** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP0596288A3; CN111573379A

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0089591 A2 19830928**; **EP 0089591 A3 19851227**; **EP 0089591 B1 19870805**; DE 3210014 A1 19831006; DE 3210014 C2 19850515; DE 3372853 D1 19870910; JP S5998806 A 19840607; US 4512506 A 19850423

DOCDB simple family (application)

**EP 83102464 A 19830312**; DE 3210014 A 19820319; DE 3372853 T 19830312; JP 4582283 A 19830317; US 47078683 A 19830301