

Title (en)

Abrasive blasting machine with at least one rotary work-holding device.

Title (de)

Schleuderstrahlmaschine mit mindestens einer rotierenden Werkstückaufnahmevorrichtung.

Title (fr)

Machine de traitement au jet abrasif avec au moins un dispositif rotatif de support de pièces.

Publication

**EP 0089620 A2 19830928 (DE)**

Application

**EP 83102627 A 19830317**

Priority

CH 170382 A 19820319

Abstract (en)

A work-holding device (3), which can be transported through the blasting chamber (1) by means of an overhead conveyor (2), is rotatable about a first horizontally arranged axis of rotation (5) and about a second axis of rotation (6) arranged at right angles thereto, the second axis of rotation (6) rotating about the first axis of rotation. The workpiece (14) is held in a cage (13) and rotates about both these axes (5) and (6) during the blasting treatment and subsequently for emptying the hollow spaces. <IMAGE>

Abstract (de)

Eine durch die Strahlkammer (1) mittels eines Hängeförderers (2) transportierbare Werkstückaufnahmevorrichtung (3) ist um eine erste horizontal angeordnete Drehachse (5) und um eine, im rechten Winkel zu dieser angeordneten zweite Drehachse (6) rotierbar, wobei die zweite Drehachse (6) um die erste Drehachse rotiert. Das Werkstück (14) wird in einem Käfig (13) gehalten wobei es während der Strahlbehandlung und anschliessend zum Entleeren der Hohlräume um diese beiden Drehachsen (5) und (6) rotiert.

IPC 1-7

**B24C 3/14**

IPC 8 full level

**B24C 3/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B24C 3/083** (2013.01)

Cited by

US4848122A; US5197235A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0089620 A2 19830928; EP 0089620 A3 19831221; ES 520494 A0 19840316; ES 8403352 A1 19840316**

DOCDB simple family (application)

**EP 83102627 A 19830317; ES 520494 A 19830311**