

Title (en)

Plastic cap for fastener elements used in haberdashery, such as snap fasteners.

Title (de)

Kunststoffkappe an Halteteilen für Kurzwarenartikel, wie Druckknopfteile.

Title (fr)

Tête en plastique pour éléments de fermeture utilisés en mercerie tels que boutons-pressure.

Publication

**EP 0090131 A2 19831005 (DE)**

Application

**EP 83100428 A 19830119**

Priority

DE 3211453 A 19820327

Abstract (en)

1. A plastic cap (10) on the end flange (35) of a holding piece (11), such as a rivet, a pricking nail, a serrated ring, a sow-on eyelet, or the like, for notions, such as snap-fastener parts, reinforcing rivets, trouser hooks, buttons, ornamental parts or the like, wherein the cap (10) is provided at its bottom surface with a central recess (20) having undercut inner side walls (31), in which the conical end flange (35) is fixed by flattening of its taper, characterized in that the cap (10) has at its bottom side (16) a honeycomb structure (17) of a universally substantially uniform wall thickness (19), in which the recess (20) is included as a central honeycomb enclosed by an annular wall (21), the annular wall (21) on its inner side wall (31) carries axial ribs (30) reducing the inside width (32) of the recess, into which the flattened end flange (35) bites with its circumferential edge (39), and the plastic of the annular wall (21) in its summit area (41) is squeezed over the rim surface of the end flange (35).

Abstract (de)

Ein Befestigungselement für Kurzwarenartikel, wie Druckknopfteile, besteht aus einer Kunststoffkappe mit einem daran befestigten Halteteil. Die Kappe ist unterseitig mit einer zentralen Aussparung, die hinterschnittene Innenseitenwände aufweist, versehen, worin ein konischer Endflansch des Halteteils eingeführt und durch Einebnen seiner Konizität darin befestigt wird. Zur Erhöhung der Befestigungssicherheit ist die Kappe unterseitig mit einer Wabenstruktur versehen, worin die Aussparung als eine von einem Ringwall umgrenzte Zentralwabe gebildet ist, wobei die Innenseitenwand des Ringwalls ihre lichte Aussparungsweite verengende Axialrippen trägt, in welche sich der Endflansch beim Einebnen mit seiner Umfangskante einbeißt und der Kunststoff im Kuppenbereich des Ringwalls über die Randzone des Endflansches gequetscht wird.

IPC 1-7

**A44B 17/00**

IPC 8 full level

**A44B 17/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**A44B 17/0082** (2013.01)

Cited by

EP0540223A1; EP0300296A1; EP0314006A1; US4928362A; WO2004103108A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0090131 A2 19831005; EP 0090131 A3 19840815; EP 0090131 B1 19870311; DE 3211453 A1 19830929; DE 3370128 D1 19870416**

DOCDB simple family (application)

**EP 83100428 A 19830119; DE 3211453 A 19820327; DE 3370128 T 19830119**