

Title (en)

Method, means and machine for automatically and continuously manufacturing separable assemblies comprising two carrier-webs and at least one component, and continuous or separated assemblies manufactured by this method.

Title (de)

Verfahren, Mittel und Maschine zur automatischen und fortlaufenden Herstellung von trennbaren Sätzen bestehend aus zwei Trägerbändern und wenigstens einem Hauptblatt, sowie nach diesem Verfahren hergestellte endlose oder getrennte Sätze.

Title (fr)

Procédé de fabrication automatique en continu d'ensembles séparables constitués par deux bandes-support et au moins un composant, les moyens et la machine de mise en oeuvre du procédé et les ensembles en continu ou séparés fabriqués selon ce procédé.

Publication

**EP 0090747 A1 19831005 (FR)**

Application

**EP 83420046 A 19830315**

Priority

- FR 8205137 A 19820322
- FR 8303724 A 19830302

Abstract (en)

The invention belongs to the technical field of methods for the sequenced assembling and grouping of assemblies produced from a carrier-web and at least one component, which methods are capable of various applications, for example the manufacture of forms, the supplying of office machines, etc. The method is notable in that two carrier-webs (1a) are used having transverse lines of opposite pre-foldings (1d); the carrier-webs (1a) are pulled by a gripping means (8), simultaneously with the component (1b) situated at the base of a stack, in such a way that the component is superposed on the carrier-webs, with the lateral centre of the carrier-webs corresponding to the lateral edges of the component (1b), which lateral edges have been heated locally beforehand; a pressure is exerted between the carrier-webs (1a) and the component (1b), by the component being stretched and passed over wheels (15); this pressure, in conjunction with the heat absorbed by the component, effecting the bonding of the component to the carrier-webs which have, for this purpose, bonding means; the carrier-webs are folded on the pre-folding lines (1d) and the component extracted from the pile is deposited and fixed in the accordion folds. <IMAGE>

Abstract (fr)

L'invention se rattache au secteur technique des procédés d'assemblage et groupage ordonnés d'ensembles réalisés à partir d'une bande-support et au moins un composant, susceptibles d'applications variées, par exemple, la fabrication de formulaires, l'alimentation de machines de bureau, etc... Le procédé est remarquable en ce qu'on utilise deux bandes-support (1a) présentant des lignes transversales de préplis inversés (1d); on tire les bandes-support (1a) par un moyen de préhension (8), simultanément avec le composant (1b) situé à la base d'un empilage, de façon telle que le composant se superpose aux bandes-support avec le milieu latéral des bandes-support en correspondance avec les bords latéraux du composant (1b) que l'on a préalablement chauffés ponctuellement; on exerce une pression entre les bandes-support (1a) et le composant (1b), par traction du composant et passage sur des galets (15); cette pression conjuguée à la chaleur absorbée par le composant opérant le collage du composant sur les bandes-support présentant à cet effet, des moyens de collage; on opère le pliage des bandes support sur les lignes de préplis (1d) et l'on dépose et fixe le composant extrait de la pile dans les plis accordéon.

IPC 1-7

**B42D 5/02**; **B42C 3/00**; **B65H 39/14**

IPC 8 full level

**B42C 3/00** (2006.01); **B42D 5/02** (2006.01); **B65H 39/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B42C 3/00** (2013.01); **B42D 5/02** (2013.01); **B65H 39/14** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 4270967 A 19810602 - CONE CLENDON W
- [A] FR 1110083 A 19560206
- [A] US 4091987 A 19780530 - CONE CLENDON W
- [A] US 2980159 A 19610418 - KERMIT GREENE
- [A] FR 2056364 A7 19710514 - BAUMER AG
- [A] US 3572682 A 19710330 - LEACH DAVID W, et al
- [A] FR 2451328 A1 19801010 - GAO GES AUTOMATION ORG [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0090747 A1 19831005**

DOCDB simple family (application)

**EP 83420046 A 19830315**