

Title (en)
Embossing machine for character dies.

Title (de)
Maschine zum Prägen von Typenkennzeichnungen.

Title (fr)
Machine pour l'estampage de matrices de caractères.

Publication
EP 0091579 A2 19831019 (DE)

Application
EP 83102864 A 19830323

Priority
DE 3213233 A 19820408

Abstract (en)
1. An embossing machine for stamping characters into components, with an embossing head having a motor-driven and rotationally adjustable type wheel (54) with types (86) and at least one blank (L) carried by spring arms (84) arranged around its circumference, and with a ram (88) acting on the back of the types in conjunction with a motor drive (106) containing a cam (100), the rotational adjustment of the type wheel (54) being synchronised with the ram action, characterised in that the drive motor (106) associated with the ram (88) drives the cam (100) with a continuous rotary motion, the cam (100) acting on the ram (88) to determine the embossing cycle, and in that the type wheel (54) is driven independently of the drive motor (106) by a motor (78), its rotational adjustment being controlled by the cycle of the cam movement.

Abstract (de)
Eine Prägemaschine zum Prägen von Typenkennzeichnungen weist einen Prägekopf mit einem Typenrad 54 auf. Vermittels einer Antriebseinheit wird eine Relativbewegung zwischen dem Prägekopf und dem zu prägenden Werkstück in wenigstens zwei zueinander senkrechten Richtungen ermöglicht. Hierzu kann ein Typenschilder (90) halternder positionierender Schlitten (20) dienen, der in einer Koordinatenrichtung verschiebbar ist und synchron angetriebene Rollen (42,44) in einer zur Verschieberichtung senkrechten zweiten Koordinatenrichtung trägt. In einer alternativen Anordnung ist der Prägekopf an einem Portal über dem zu prägenden Werkstück in allen Richtungen verschiebbar. Das Typenrad (54) trägt über Federelemente einzelne Prägeplättchen (86), welche von einem exzenterbetätigten Stößel (88) gegen die Prägefläche des Typenschildes (90) gedrückt werden. Der Stößel (88) läuft kontinuierlich durch. Das Typenrad (54) kann konisch abgekröpft sein.

IPC 1-7
B41J 3/38

IPC 8 full level
B41J 3/38 (2006.01); **B44B 5/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B41J 3/38 (2013.01); **B44B 5/0076** (2013.01)

Cited by
CN113071234A; EP0313509A3; CN113119641A; DE102010018734B3; DE3829174A1; WO2011134661A1; US9156638B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0091579 A2 19831019; EP 0091579 A3 19860319; EP 0091579 B1 19890726; AT E44911 T1 19890815; DE 3213233 A1 19831103; DE 3213233 C2 19860206; DE 3380252 D1 19890831; MX 158858 A 19890320

DOCDB simple family (application)
EP 83102864 A 19830323; AT 83102864 T 19830323; DE 3213233 A 19820408; DE 3380252 T 19830323; MX 19684083 A 19830405