

Title (en)
INJECTION MOULDING PROCESS USING HIGH PRESSURES.

Title (de)
HOCHDRUCK-EINSPRITZFORMVERFAHREN.

Title (fr)
PROCEDE DE MOULAGE PAR INJECTION UTILISANT DES PRESSIONS ELEVEES.

Publication
EP 0091903 A1 19831026 (EN)

Application
EP 82901638 A 19820519

Priority
SE 8103230 A 19810521

Abstract (en)
[origin: WO8204009A1] Method in injection moulding of crystalline thermoplastics with an elevated injection pressure, the thermoplastics being injection moulded with high injection pressure and with a use of a low barrel temperature which is so close above the melting point of the thermoplastic material as possible whereby injection moulded parts of high modulus of elasticity and very high tensile strength are obtained. The use of a mould which is equipped with an auxiliary exit gate in the injection moulding process is also described and the influence of gate with different geometry.

Abstract (fr)
Procede de moulage par injection de matiere thermoplastique cristalline au moyen d'une pression elevee d'injection, les matieres thermoplastiques etant moulees par injection au moyen d'une pression elevee d'injection et en utilisant une faible temperature de tambour qui est aussi voisine que possible du point de fusion du materiau thermoplastique, ce qui permet d'obtenir des parties moulees par injection possedant un module d'elasticite eleve et une resistance a la traction tres elevee. L'utilisation d'un moule pourvu d'une porte de sortie auxiliaire dans le procede de moulage par injection est aussi decrite ainsi que l'influence de la porte avec des geometries differentes.

IPC 1-7
B29F 1/00

IPC 8 full level
B29C 45/00 (2006.01); **B29C 45/27** (2006.01); **B29C 45/26** (2006.01)

CPC (source: EP)
B29C 45/0001 (2013.01); **B29C 45/2708** (2013.01); **B29C 45/2669** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)
AT BE DE FR GB NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8204009 A1 19821125; EP 0091903 A1 19831026

DOCDB simple family (application)
SE 8200182 W 19820519; EP 82901638 A 19820519