

Title (en)

Method of producing a snarl-free yarn, and a spooling machine.

Title (de)

Verfahren zur Bildung einer kringelfreien Fadenreserve sowie eine Spulmaschine.

Title (fr)

Procédé de formation d'une réserve de fil sans vrilles ainsi qu'une machine de bobinage.

Publication

EP 0092511 A2 19831026 (DE)

Application

EP 83810132 A 19830331

Priority

- CH 237382 A 19820420
- CH 572282 A 19820929

Abstract (en)

[origin: US4552320A] Snarls are formed at winding machines and the like when the thread tension is reduced. By reducing the angle alpha which the thread forms with the end surface or face of the delivery bobbin or spool the friction between the thread and the bobbin edge can be increased to such an extent that no thread coils or turns can disengage from the surface of the delivery bobbin and become snarled even when the thread tension decreases. The reduction in the angle alpha may be achieved by lowering a thread guide eye towards the delivery bobbin, by lifting the delivery bobbin or by deflecting the thread at an extension or protection provided at the bobbin. Upon deflecting the thread at the extension a thread reserve can be provided by applying thread turns at the extension in a direction opposite to the thread turns wound on the bobbin and which thread reserve can be eliminated in a simple manner by withdrawing the same as a whole or in sections.

Abstract (de)

An Spulmaschinen und dergleichen entstehen bei Nachlassen der Fadenspannung Kringel. Durch Verringerung des Winkels α des Fadens (25) zur Spulenstirnfläche (213) kann die Reibung des Faden (25) an der Spulenkante soweit erhöht werden, dass auch bei Nachlassen der Fadenspannung sich keine Windungen auf der Spulenoberfläche ablösen und verkringeln. Die Verringerung des Winkels α kann durch Absenken der Fadenöse (24) auf die Spule (23) zu, durch Anheben der Spule (23) oder durch Umlenken des Fadens (25) an einem Fortsatz (4, 14) auf der Spule (23) erreicht werden. Beim Umlenken des Fadens (23) an einem Fortsatz (4, 14) kann durch gegensinnig zu der Spulenwicklung am Fortsatz (4, 14) angebrachter Windungen eine einfach aufzulösende Fadenreserve vorgesehen werden, welche als Ganzes oder abschnittsweise ausgezogen werden kann.

IPC 1-7

D01H 13/12; **B65H 63/00**

IPC 8 full level

B65H 49/00 (2006.01); **B65H 49/02** (2006.01); **B65H 54/02** (2006.01); **B65H 63/036** (2006.01); **B65H 63/08** (2006.01); **D01H 13/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 49/02 (2013.01 - EP US); **B65H 54/026** (2013.01 - EP US); **B65H 63/036** (2013.01 - EP US); **B65H 63/088** (2013.01 - EP US); **D01H 13/12** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Cited by

DE3641426A1; DE102004048913A1; EP0275596A3

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0092511 A2 19831026; **EP 0092511 A3 19861015**; US 4552320 A 19851112

DOCDB simple family (application)

EP 83810132 A 19830331; US 48203783 A 19830404