

Title (en)

Horizontal continuous casting plant for continuously casting a strand having a slab cross-sectional format.

Title (de)

Horizontalstranggiessanlage zum kontinuierlichen Giessen eines Stranges mit Brammenquerschnittsformat.

Title (fr)

Installation de coulée continue horizontale pour la coulée continue d'une barre ayant le format d'une brame en coupe transversale.

Publication

EP 0092539 A1 19831026 (DE)

Application

EP 83890047 A 19830328

Priority

AT 152682 A 19820420

Abstract (en)

Such a plant has a storage tank (1) for the metal melt (2), an open die (5) connected thereto by way of a pipe, and a horizontal strand guide (20) supporting the strand (19). To avoid dishing of the strand broad side despite the low ferrostatic pressure in horizontal continuous casting plants and to obtain uniform cooling of the strand (19), the open die (5) having vertical broad side walls (11) and horizontal narrow side walls (10) is arranged upright and the strand guide (20) has rollers (21) with vertically aligned axes (22), supporting the strand (19) on its broad sides. <IMAGE>

Abstract (de)

Eine solche Anlage weist einen Vorratsbehälter (1) für die Metallschmelze (2), eine daran leitungsmässig angeschlossene Durchlaufkokille (5) und eine horizontale, den Strang (19) stützende Strangführung (20) auf. Um trotz des bei Horizontalstranggiessanlagen geringen ferrostatischen Druckes ein Einbuchten der Strangbreite zu vermeiden und um eine gleichmässige Kühlung des Stranges (19) zu erzielen, ist die Durchlaufkokille (5) mit vertikalen Breitseitenwänden (11) und horizontalen Schmalseitenwänden (10) hochkant angeordnet und weist die Strangführung (20) den Strang (19) an seinen Breitseiten stützende Rollen (21) mit vertikal ausgerichteten Achsen (22) auf.

IPC 1-7

B22D 11/14

IPC 8 full level

B22D 11/04 (2006.01); **B22D 11/045** (2006.01); **B22D 11/047** (2006.01); **B22D 11/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 11/045 (2013.01); **B22D 11/047** (2013.01); **B22D 11/143** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] US 3467168 A 19690916 - CHARMAN WALTER M JR
- [X] US 3450188 A 19690617 - VALLAK ENN, et al
- [Y] DE 1483615 A1 19700219 - OLSSON AG ERIK
- [Y] EP 0049239 A1 19820407 - BOEHLER AG [DE]
- [Y] DE 2657207 B1 19780209 - KREIDLER WERKE GMBH
- [Y] FR 2067285 A2 19710820 - VAW VER ALUMINIUM WERKE AG

Cited by

EP1208929A1; **EP0470608A3**; **DE202014009367U1**

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0092539 A1 19831026; **AT 373178 B 19831227**; **AT A152682 A 19830515**; **JP S58192664 A 19831110**

DOCDB simple family (application)

EP 83890047 A 19830328; **AT 152682 A 19820420**; **JP 6791383 A 19830419**