

Title (en)

Process and apparatus for carrying out the process for loading and unloading the receptacles of a drying cupboard.

Title (de)

Verfahren und Anordnung zur Durchführung des Verfahrens zum Beschicken und Entleeren der Trockenschalen eines Trockenschranks.

Title (fr)

Procédé et appareil pour l'application du procédé pour le chargement et le déchargement des réceptacles d'une armoire de séchage.

Publication

EP 0092777 A2 19831102 (DE)

Application

EP 83103817 A 19830420

Priority

DE 3215753 A 19820428

Abstract (en)

[origin: US4497120A] A procedure and apparatus for charging and emptying the drying trays in a drying box containing pumpable, solvent-moist starting materials and end products which can be conveyed pneumatically, in which procedure, for filling, the drying trays are closed by means of cover plates and the solvent-moist starting materials are pumped into the filling spaces which are thus formed, these spaces being opened on commencing the drying process, and being closed again following completion of this process, after which the end products are conveyed away from the filling spaces by pneumatic means. This procedure enables drying boxes to be employed for drying even pumpable, solvent-moist products, the recommendations relating, respectively, to explosion protection and to maximum permissible concentrations of toxic materials at workplaces, being complied with, while the operations of charging and emptying the drying boxes are, at the same time, carried out by mechanical means, and hence at lower cost.

Abstract (de)

Verfahren und Anordnung zur Durchführung des Verfahrens zum Beschicken und Entleeren der Trockenschalen eines Trockenschranks mit lösungsmittelfeuchten, pumpbaren Ausgangsprodukten und pneumatisch förderbaren Endprodukten, bei dem die Trockenschalen zum Befüllen mit einer Abdeckplatte verschlossen werden, in den so gebildeten Füllraum die lösungsmittelfeuchten Ausgangsprodukte gepumpt werden, zu Beginn der Trocknung der Füllraum geöffnet wird, nach Beendigung der Trocknung der Füllraum wieder geschlossen wird und anschließend die Endprodukte aus dem Füllraum pneumatisch weggeführt werden. Mittels dieses Verfahrens ist es möglich, Trockenschränke auch zur Trocknung lösungsmittelfeuchter, pumpbarer Produkte einzusetzen, wobei die Richtlinien für den Ex-Schutz und die Richtlinien für die MAK-Werte eingehalten werden und gleichzeitig das Befüllen und Entleeren der Trockenschränke maschinell - und damit billiger - ausgeführt wird.

IPC 1-7

F26B 7/00; **F26B 5/04**; **F26B 25/00**

IPC 8 full level

F26B 5/04 (2006.01); **F26B 7/00** (2006.01); **F26B 25/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

F26B 5/041 (2013.01 - EP US); **F26B 5/044** (2013.01 - EP US); **F26B 25/002** (2013.01 - EP US)

Cited by

US11988448B1; US11140929B2

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0092777 A2 19831102; **EP 0092777 A3 19850306**; **EP 0092777 B1 19870506**; DE 3215753 A1 19831103; DE 3371411 D1 19870611; US 4497120 A 19850205

DOCDB simple family (application)

EP 83103817 A 19830420; DE 3215753 A 19820428; DE 3371411 T 19830420; US 48921383 A 19830427