

Title (en)

Method of avoiding images at the random cross winding of a yarn.

Title (de)

Verfahren zur Spiegelstörung beim Aufwickeln eines Fadens in wilder Wicklung.

Title (fr)

Procédé pour éviter des rubans d'ordre entier ou fractionnaire en bobinage croisé au hasard d'un fil.

Publication

EP 0093258 A2 19831109 (DE)

Application

EP 83102811 A 19830322

Priority

- DE 3216334 A 19820503
- DE 3217562 A 19820511
- DE 3219880 A 19820527

Abstract (en)

1. Method of avoiding ribbons at the random cross winding of a yarn by temporarily changing the traverse speed, wherein the following measures are simultaneously taken : 1.1 changing the traverse speed continuously between a maximum value and a minimum value (oscillation) over predetermined stages of the winding cycle ; 1.2 changing the average value of the traverse speed temporarily between an initial value NCA and a disturbance variable NCS, or conversely, when the winding ratios $FA = NS/NCA$ or $FS = NS/NCS$ approach predetermined ribbon ratios FSP, with such change being discontinuous, so that the winding ratio maintains a predetermined minimum safety distance from the ribbon ratio FSP and suddenly and rapidly passes through the minimum safety distance $FSP + S_{min}$ of the ribbon, with the minimum safety distance S_{min} being the smallest allowable difference between a winding ratio FA or FS and the next ribbon ratio FSP, the spindle speed NS being the number of rotations of the spindle per unit of time, and the traverse speed being the number of the double strokes per unit of time, each of which consisting of one forward and one return stroke.

Abstract (de)

In einem Verfahren zur Spiegelstörung beim Aufspulen von Fäden in wilder Wicklung erfolgt eine Änderung der Changiergeschwindigkeit, wenn sich die Spindeldrehzahl einem spiegelgefährdeten Vielfachen der Changiergeschwindigkeit annähert. Ein Sicherheitsabstand zwischen der Spindeldrehzahl und dem spiegelgefährdeten Vielfachen der Changiergeschwindigkeit wird vorgegeben. Der Sicherheitsabstand und die Änderung der Changiergeschwindigkeit stehen in einem vorgegebenen Verhältnis zueinander. Der Sicherheitsabstand und dieses Verhältnis werden so ausgewählt, daß durch Änderung der Changiergeschwindigkeit spiegelgefährdete Vielfache der Changiergeschwindigkeit in möglichst kurzer Zeit durchsprungen werden. Für eine mehrstellige Textilmaschine mit Zentralantrieb der Changierung wird eine geeignete Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens der Spiegelstörung angegeben. Mit Hilfe des Verfahrens können Spinnspulen in neuartigen Abmessungen hergestellt werden.

IPC 1-7

B65H 54/38; **B65H 54/08**

IPC 8 full level

B65H 54/08 (2006.01); **B65H 54/38** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 54/38 (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Cited by

EP1506933A1; EP2143680A1; DE102008032654A1; EP0195325A3; EP0248406A3; DE4223271C1; EP0578966A1; US5447277A; DE19607905A1; US5857638A; DE19607905B4; EP0486896A1; DE3627879A1; DE3636151A1; DE3636151C2; CN114555498A

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0093258 A2 19831109; **EP 0093258 A3 19840718**; **EP 0093258 B1 19861210**; DE 3368253 D1 19870122

DOCDB simple family (application)

EP 83102811 A 19830322; DE 3368253 T 19830322