

Title (en)

Method and apparatus for dyeing or finishing wet textile sheets.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum kontinuierlichen Färben und/oder Veredeln von nassen, textilen Warenbahnen.

Title (fr)

Procédé et installation de teinture ou d'apprêt en continu de bandes textiles humides.

Publication

EP 0093446 A1 19831109 (DE)

Application

EP 83104305 A 19830502

Priority

DE 3216731 A 19820505

Abstract (en)

[origin: US4546624A] Process and apparatus for applying in a continuous and level manner aqueous impregnating liquors to water-wet textile goods to prevent unlevelness of the liquor applied to the goods. This is accomplished by partly or completely exchanging the moisture on the goods by sucking or pressing liquor through the goods and by circulating the liquor to be applied while maintaining its volume and concentration at a constant value. The new technique makes it possible to dispense with the customary intermediate drying stage after the pretreatment.

Abstract (de)

Beim kontinuierlichen Auftrag von Imprägnierflotten auf ???ne nasse Warenbahn besteht die Gefahr einer Flottenverdünnung durch die aus der Vorbehandlung zusammen mit dem Textilgut eingeschleppte Feuchtigkeit, was im Falle der Applikation von Färbeflotten in Form des sogenannten Endenablaufes dem Auge unmittelbar sichtbar wird. Außerdem bestehen Probleme hinsichtlich der Egalität des Warenbildes aufgrund des als Folge von unterschiedlicher Abquetschleistung am Foulard über die Bahnbreite resultierenden ungleichmäßigen Feuchtigkeitsgehaltes auf dem Textilmaterial. Durch teilweisen oder vollständigen Feuchtigkeitsaustausch auf dem Behandlungsgut mittels Durchsaugen bzw. Durchpressen sowie Zirkulation der zu applizierenden Flotte bei gleichzeitiger Konstanthaltung von Flottenmenge und deren Konzentration lassen sich mit Hilfe von erfindungsgemäßem Verfahren und Vorrichtung die den Naß-in-Naß-Produktauftrag bislang begleitenden Schwierigkeiten beheben. Die neue Arbeitstechnik ermöglicht es, die übliche Zwischentrocknung nach der Vorbehandlung einzusparen.

IPC 1-7

D06B 23/26

IPC 8 full level

D06B 3/10 (2006.01); **D06B 23/26** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D06B 23/26 (2013.01 - EP US); **D06B 3/18** (2013.01 - EP); **D06B 3/203** (2013.01 - EP); **Y10S 68/903** (2013.01 - US)

Citation (search report)

- [Y] FR 1603914 A 19710614
- [Y] EP 0049441 A1 19820414 - HOECHST AG [DE]
- [A] FR 1389045 A 19650212
- [A] FR 2373628 A1 19780707 - HOECHST AG [DE]
- [A] GB 2037188 A 19800709 - VYZK USTAV ZUSLECHTOVACI
- [A] DE 2755579 A1 19780615 - MATHER & PLATT LTD

Cited by

CN115387114A; DE19646376B4; EP0546275A1; EP0411414A1; DE3725831A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0093446 A1 19831109; **EP 0093446 B1 19861210**; CA 1209759 A 19860819; DE 3216731 A1 19831110; DE 3368301 D1 19870122; IN 163761 B 19881105; JP S58203158 A 19831126; PT 76637 A 19830601; PT 76637 B 19860416; US 4546624 A 19851015; US 4620338 A 19861104; ZA 833162 B 19840125

DOCDB simple family (application)

EP 83104305 A 19830502; CA 427419 A 19830504; DE 3216731 A 19820505; DE 3368301 T 19830502; IN 517CA1983 A 19830428; JP 7766083 A 19830504; PT 7663783 A 19830504; US 48803583 A 19830425; US 74038185 A 19850603; ZA 833162 A 19830504