

Title (en)

Method and apparatus for manufacturing a structural element for use as a permanent shuttering.

Title (de)

Verfahren und Anlage zur Herstellung eines als verlorene Abschalung verwendbaren Profilelementes.

Title (fr)

Procédé et dispositif de fabrication d'un élément profilé utilisé en tant que coffrage perdu.

Publication

**EP 0093697 A2 19831109 (DE)**

Application

**EP 83810187 A 19830503**

Priority

CH 274582 A 19820504

Abstract (en)

1. Process for producing a profiled element made of expanded metal or of sheet metal having a surface which is roughened or made partially permeable, used as non-recoverable shuttering for two stages to be concreted of a reinforced concrete structure, characterized in that, in a single continuous operation, first a flat strip of material (2) is punched in order to form, at least in one of its longitudinal margins, blind holes (12) through which reinforcing bars (13) are to be passed, whereafter the strip (2) is cut transversely into sections (11, 11') of desired length and the sections (11, 11') are profiled, several longitudinal profiles (14) running parallel to one another being formed over the entire length of each section, and that finally each section (11, 11') thus profiled is provided on one of its longitudinal edges with a rust-preventive moulding (15).

Abstract (de)

Die aus Streckmetal oder aus Blech mit aufgerauhter oder teilweise durchlässig gemachter Oberfläche bestehenden Profilelemente werden in einem einzigen Durchlaufvorgang hergestellt. Im Längsrandbereich werden Blindlöcher (12), die durch mindestens drei sich kreuzende Schnitte gebildet werden, ausgestanzt. Im Rotationsdruckvorgang werden Längsprofile (14) als Zacken oder Wellen gebildet. Durch Eintauchen eines der Längsränder (11a) des Profilelementes in eine Kunststofflösung wird eine Rostschutzleiste (15) aufgetragen. Zwei Profilelemente können so aufeinander gelegt werden, dass die Längsprofile (14) der Profilelemente ineinanderfallen. Somit kann die Höhe der Abschalung stufenweise und fein eingestellt werden. Der flüssige Beton kann durch die Blindlöcher (12) bei durchgesetzten Armierungsstäben nicht durchdringen, weil die Blindlöcher (12) durch ihre Lappen mindestens teilweise abgeschlossen sind. Die Profilelemente benötigen keine weitere Bearbeitung auf der Baustelle.

IPC 1-7

**E04G 11/36**

IPC 8 full level

**B21D 31/04** (2006.01); **E04B 5/32** (2006.01); **E04G 11/36** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B21D 31/046** (2013.01); **B28B 7/0017** (2013.01); **E04B 5/32** (2013.01); **E04G 11/365** (2013.01); **E04G 21/125** (2013.01); **E04B 2005/322** (2013.01)

Cited by

FR2784125A1; EP0330554A1; CN102172711A; FR2619406A1; AU2008255272B2; NL2006645C2; CN103029204A; EP0519146A1; EP0586867A1; US2016326703A1; EP4442930A1; EP0343913A3; US5253959A; US11359392B2; US2022235564A1; US2023151622A1; US11761219B2; US11828075B2; US7832163B2; EP1970501A2; USD1000253S; EP0789117A1; US6289645B1; WO2015094000A1; WO2009000452A3; WO2005103412A1; WO9854424A1; WO8911567A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0093697 A2 19831109**; **EP 0093697 A3 19841107**; **EP 0093697 B1 19860702**; AT E20612 T1 19860715; CA 1218267 A 19870224; CH 655872 A5 19860530; DE 3364364 D1 19860807

DOCDB simple family (application)

**EP 83810187 A 19830503**; AT 83810187 T 19830503; CA 427280 A 19830503; CH 274582 A 19820504; DE 3364364 T 19830503