

Title (en)
Comb-like lamellae support for weaving machines, in particular for the weaving rotors of multiple longitudinal traversing shed weaving machines, and method of manufacturing them.

Title (de)
Lamellenkamm für Webmaschinen, insbesondere für den Webrotor von Reihenfachwebmaschinen, und Verfahren zu dessen Herstellung.

Title (fr)
Support de lames en forme de peigne pour métiers à tisser, en particulier pour le rotor de tissage de métiers à tisser multiphasé à foule linéaire et son procédé de fabrication.

Publication
EP 0093841 A1 19831116 (DE)

Application
EP 83101536 A 19830218

Priority
CH 237782 A 19820420

Abstract (en)
[origin: US4512374A] A lamellae comb comprises a carrier or support and lamellae or small plates arranged thereupon which contain lateral projections serving as shed-retaining elements for the warp threads. Each shed-retaining element is formed by a respective projection at the two lamellae enclosing the shed-retaining element. The projections protrude towards each other, conjointly bridge the intermediate space between the lamellae and are mutually offset in the warp direction. Thus, the tube width may be adjusted within wide limits without the lamellae containing the projections having to be exchanged. The lamellae are positioned on the carrier or support by means of racks resiliently supported at the carrier and extending over the weaving or fabric width. The teeth of the racks position the lamellae and have a tooth division or pitch corresponding to the desired tube width of the lamellae. Thus, the lamellae division or pitch does not exhibit any error across the entire weaving width, particularly no summation error, and the lamellae combs can be exactly reproducibly manufactured.

Abstract (de)
Der Lamellenkamm besteht aus einem Träger (1) und auf diesem angeordneten Lamellen (5), welche als Fachhalteorgane für die Kettfäden dienende seitliche Vorsprünge (6, 7; 6', 7') aufweisen. Jedes Fachhalteorgan ist durch je einen Vorsprung (6, 6'; 7, 7') der beiden das Fachhalteorgan einschließenden Lamellen (5) gebildet. Die Vorsprünge (6, 6'; 7, 7') ragen gegeneinander, überbrücken gemeinsam den Zwischenraum zwischen den Lamellen (5) und sind in Kettrichtung gegeneinander versetzt. Dadurch kann die Rohrweite in weiten Grenzen verstellt werden, ohne daß die Lamellen (5) mit den Vorsprüngen (6, 6'; 7, 7') ausgetauscht werden müssen. Die Positionierung der Lamellen (5) auf dem Träger (1) erfolgt durch in diesem federnd gelagerte und über die Webbreite reichende Zahnstangen (23 bis 26), deren Verzahnung die Lamellen (5) positioniert und eine der gewünschten Rohrweite der Lamellen (5) entsprechende Teilung aufweist. Dadurch weist die Teilung der Lamellen (5) auch über die gesamte Webbreite keinen Fehler, insbesondere keinen Summenfehler auf und die Lamellenkämme sind genau reproduzierbar.

IPC 1-7
D03D 47/00

IPC 8 full level
D03D 41/00 (2006.01); **D03D 47/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
D03D 41/005 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] DE 1816718 B
• [AD] US 4290458 A 19810922 - STEINER ALOIS

Cited by
EP0705927A1; EP0111072A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0093841 A1 19831116; EP 0093841 B1 19860514; AT E19797 T1 19860515; CH 657875 A5 19860930; DE 3363473 D1 19860619; US 4512374 A 19850423

DOCDB simple family (application)
EP 83101536 A 19830218; AT 83101536 T 19830218; CH 237782 A 19820420; DE 3363473 T 19830218; US 48352783 A 19830411