

Title (en)

Device for conveying or pressing flowable materials through a flexible tubular conduit.

Title (de)

Vorrichtung zum Fördern oder Auspressen fließfähiger Materialien durch eine flexible schlauchförmige Leitung.

Title (fr)

Dispositif pour transporter ou presser des matériaux fluents au moyen d'un conduit tubulaire flexible.

Publication

EP 0094580 A1 19831123 (DE)

Application

EP 83104522 A 19830507

Priority

CH 306382 A 19820517

Abstract (en)

The device has an annular frame (1, 2, 3) formed from a cylindrical bearing surface (1) and limbs (2, 3). Arranged on the inside of the frame (1, 2, 3) is a flexible tubular conduit (9) whose inner conduit wall (21) forms a running surface for pressure rolls (12), which effect the conveyance of the conveying means through the rotation along the conduit (9). Provided on the outer conduit wall (20) are bolts (14) which are arranged spaced apart and rigidly connect the outer conduit wall (20) in the region of its apex to the bearing surface (1). Due to the fact that the conduit (9) is held on the bearing surface (1), the conduit (9) is pressed together uniformly by the rolls (12), as a result of which a substantially smaller power input is required than with known designs. It is therefore possible to build conveyors of large conveying capacity. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Vorrichtung weist einen aus einer zylinderförmigen Lagerfläche (1) und aus Schenkeln (2,3) gebildeten ringförmigen Rahmen (1,2,3) auf. Auf der Innenseite des Rahmens (1, 2, 3) ist eine schlauchförmige Leitung (9) angeordnet, deren innere Leitungswand (21) eine Lauffläche für Pressrollen (12) bildet, die durch ihre Rotation längs der Leitung (9) die Förderung des Fördermittels bewirken. An der äusseren Leitungswand (20) sind mit Abstand angeordnete Bolzen (14) vorgesehen, die die äussere Leitungswand (20) in ihrem Scheitelpunkt fest mit der Lagerfläche (1) verbinden. Dadurch, dass die Leitung (9) an der Lagerfläche (1) gehalten ist, erfolgt das Zusammenpressen der Leitung (9) durch die Rollen (12) gleichmässig, wodurch eine wesentlich geringere Leistungsaufnahme als bei bekannten Ausführungen erforderlich ist. Es lassen sich deshalb Fördervorrichtungen mit grosser Förderkapazität bauen.

IPC 1-7

F04B 43/12

IPC 8 full level

F04B 43/12 (2006.01)

CPC (source: EP)

F04B 43/1253 (2013.01)

Citation (search report)

- US 909135 A 19090112 - BEHN CARL [US]
- US 1765360 A 19300624 - ADOLPH BAUMANN
- AT 182612 B 19550725 - MEISSL HERBERT DIPL ING
- DE 110412 C
- AT 340775 B 19780110 - BIOENGINEERING RESEARCH [LU]
- DE 2657908 B2 19800306
- DD 102439 A6 19731212
- US 2898859 A 19590811 - CORNEIL ERNEST R

Cited by

EP0470333A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0094580 A1 19831123

DOCDB simple family (application)

EP 83104522 A 19830507