

Title (en)

Device for separating sets of a continuous stationary web or the like.

Title (de)

Vorrichtung zum Abtrennen von Endlosformularsätzen o. dgl.

Title (fr)

Dispositif de séparation d'ensembles de formules d'une liasse continue ou analogues.

Publication

EP 0094647 A2 19831123 (DE)

Application

EP 83104751 A 19830513

Priority

DE 3218304 A 19820514

Abstract (en)

[origin: WO8304013A2] The device for cutting sets of continuous forms (14) provided with transversal perforations by means of a tearing arrangement (22) comprised of two pairs of transporting rollers (72 and 74) spaced from each other is arranged so that both pairs of transporting rollers (72 and 74) are driven at the same speed up to the moment where the next transversal perforation is between the two pairs of rollers (72 and 74). At that time, the driving speed of the downstream pair of rollers is doubled, thereby causing the tearing of the perforation. The individual locations of detached portions of the set are delimited by separation bands (30); each detached portion may be conveyed to a particular reception box. The length to be cut may be manually provided to a control installation or may be read by a detector (202) by means of a marking corresponding to the web (14).

Abstract (de)

Bei einer Vorrichtung zum Auftrennen von mit Querperforationen versehenen Endlosformularsätzen (14) mit einer Abreißanordnung (22) aus zwei mit Abstand voneinander angeordneten Transportrollenpaaren (72 und 74) wird vorgeschlagen, die beiden Transportrollenpaare (72 und 74) solange mit gleicher Transportgeschwindigkeit zu betreiben, bis die als nächstes aufzureissende Querperforation zwischen beide Transportrollenpaare (72 und 74) gelangt ist. Nunmehr wird die Antriebsgeschwindigkeit des vorderen Rollenpaares (74) verdoppelt, was ein Aufreißen der Querperforation zur Folge hat. Die einzelnen Lagen des abgetrennten Satzstückes sind durch Trennbänder (30) voneinander getrennt und können in jeweils zugeordnete Ablagen befördert werden. Die jeweils gewünschte Abreißlänge kann entweder manuell einer Steuereinrichtung eingegeben werden oder bei entsprechender Markierung des Endlosformularsatzes (14) mit Hilfe eines Detektors (202) abgelesen werden.

IPC 1-7

B65H 35/10

IPC 8 full level

B65H 35/10 (2006.01); **B65H 41/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 35/10 (2013.01 - EP US); **Y10T 225/35** (2015.04 - EP US)

Cited by

EP0451361A1; EP0363691A3; EP0370578A3; EP0178725A1; EP0376754A3; EP0182086A1; US8651006B2; WO2009156193A1

Designated contracting state (EPC)

IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0094647 A2 19831123; **EP 0094647 A3 19840404**; DE 3218304 A1 19831117; DE 3368038 D1 19870115; EP 0108109 A1 19840516; EP 0108109 B1 19861203; US 4577789 A 19860325; WO 8304013 A2 19831124; WO 8304013 A3 19840119

DOCDB simple family (application)

EP 83104751 A 19830513; DE 3218304 A 19820514; DE 3368038 T 19830513; DE 8300089 W 19830513; EP 83901581 A 19830513; US 57267184 A 19840112