

Title (en)
A METHOD OF WRAPPING ARTICLES ARRANGED ON TRAYS IN STRETCH FILM AND A MACHINE FOR PERFORMING THE METHOD.

Title (de)
VERFAHREN ZUM EINWICKELN VON AUF SCHALEN ANGEORDNETEN ARTIKELN IN DEHNFOLIE UND EINE MASCHINE ZUR AUSÜBUNG DES VERFAHRENS.

Title (fr)
PROCEDE D'EMBALLAGE D'ARTICLES DISPOSES SUR DES PLATEAUX DANS UN FILM EXTENSIBLE ET MACHINE DE MISE EN OEUVRE DU PROCEDE.

Publication
EP 0094955 A1 19831130 (EN)

Application
EP 82903494 A 19821125

Priority
SE 8107117 A 19811130

Abstract (en)
[origin: WO8301935A1] A method and a machine for wrapping articles arranged in a group (3) in a tray (2) in stretch film (12). According to the method at least one strand of glue (38) is applied on opposite walls of the tray (2), whereupon a piece of stretch film (12) is extended over the group of articles (3) and the tray with the articles thereon is assembled with the stretch film in a manner ensuring that the film encloses the grouped articles. Two opposite end portions of the length of stretch film (12) are thereafter secured in position against the tray and gripping means (13, 14) release their grip on the outermost part of said film end portions. The latter are thereafter pressed against the strands of glue to attach the stretch film to the tray. The machine includes an elevating table (1) with manipulating members (13, 14) and glue-applicators (8) on either side of the elevating table. The manipulating members (13, 14) are arranged to move towards and away from one another. One manipulating member (13) is arranged to hold the stretch film (12) with the aid of clamping jaws and pull it over the grouped articles (3). The opposite manipulating member (14) is likewise equipped with clamping jaws (29, 31) serving to hold the stretch film (12) on the opposite side of the grouped articles (3) while the film is being stretched about the latter, and also with severing means (39) cutting off the required length of film. The elevating table (1) is arranged to raise the tray (2) with the group of articles (3) thereon against the stretch film (12) while at the same time the manipulating members (13, 14) are moved towards the tray and enclose the group of articles in stretch film, and with the aid of the clamping jaws (29, 33) press the film ends against the strands of glue (38) on the walls of the tray.

Abstract (fr)
Procédé et machine d'emballage d'articles groupés (3) dans un plateau (2) avec une bande ou film extensible (12). Selon le procédé, au moins un filet de colle (38) est appliqué sur les parois opposées du plateau (2), après quoi un morceau de bande extensible (12) est étendu sur le groupe d'articles (3) et le plateau sur lequel se trouvent les articles est assemblé avec la bande extensible de manière à s'assurer que la bande entoure les articles groupés. Deux parties extrêmes opposées de la longueur de bande extensible (12) sont ensuite maintenues en position contre le plateau et des moyens de préhension (13, 14) libèrent leurs prises sur la partie la plus extérieure de ces parties extrêmes de la bande. Ces dernières sont ensuite comprimées contre les filets de colle pour fixer la bande extensible sur le plateau. La machine comprend une table élévatrice (1) avec des organes de manipulation (13, 14) et des applicateurs de colle (8) de chaque côté de la table élévatrice. Les organes de manipulation (13, 14) sont agencés pour se rapprocher et s'éloigner l'un par rapport à l'autre. Un organe de manipulation (13) est agencé pour maintenir la bande extensible (12) à l'aide de mâchoires de serrage et la tirer par dessus les articles groupés (3). L'organe de manipulation opposé (14) est également pourvu de mâchoires de serrage (29, 31) servant à tenir la bande extensible (12) sur le côté opposé des articles groupés (3) tandis que la bande est étirée autour de ces derniers, et également d'un dispositif de sectionnement (39) coupant la longueur de bande requise. La table élévatrice (1) est agencée pour relever le plateau (2) avec le groupe d'articles (3) placés sur celui-ci contre la bande extensible (12) en même temps que les organes de manipulation (13, 14) sont déplacés vers le plateau et entourent le groupe d'articles avec la bande extensible et, à l'aide des mâchoires de serrage (29, 33), les bords de la bande sont comprimés contre les filets de colle (38) sur les parois du plateau.

IPC 1-7
B65B 11/06; **B65B 51/02**

IPC 8 full level
B65B 11/08 (2006.01); **B65B 11/50** (2006.01); **B65B 51/02** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65B 11/50 (2013.01)

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB LI NL

DOCDB simple family (publication)
WO 8301935 A1 19830609; DE 3274832 D1 19870205; EP 0094955 A1 19831130; EP 0094955 B1 19861230; IT 1157096 B 19870211; IT 8268376 A0 19821126; JP S58501990 A 19831124; SE 8107117 L 19830531

DOCDB simple family (application)
SE 8200396 W 19821125; DE 3274832 T 19821125; EP 82903494 A 19821125; IT 6837682 A 19821126; JP 50356582 A 19821125; SE 8107117 A 19811130