

Title (en)

Apparatus for coating sheet-like materials with liquid, pasty or foamed materials.

Title (de)

Auftragsvorrichtung zum Auftragen von flüssigen, pastösen oder verschäumten Medien auf flächige Waren.

Title (fr)

Installation d'enduction de matières en bandes avec des matières liquides, pâteuses ou en mousse.

Publication

EP 0095085 A1 19831130 (DE)

Application

EP 83104585 A 19830510

Priority

- DE 3218095 A 19820513
- DE 3229553 A 19820807

Abstract (en)

The recording apparatus consists of a carrier part (1) or feed part for the application medium and of a doctor part (2). The doctor part is matched to the coating surface, preferably a rotating stencil or the like. The two parts are connected to one another by means of spring elements (3). When the doctor part is applied, it therefore presses elastically against the coating surface. But there is also the possibility of pressing the doctor part actively against the coating surface by designing the spring elements as diaphragms and arranging above them pressure chambers, into which regulatable or controllable pressure can be introduced. The spring elements preferably consist of elastomeric plates. As a spring element (3) there can also be an elastic layer which preferably consists of elastomeric material. This elastic layer is fastened on the one hand to a bottom plate of the carrier part or feed part (1) and on the other hand to the doctor part (2) by means of projections and recesses or projections, such as studs, pins and the like.

Abstract (de)

Die Auftragsvorrichtung besteht aus einem Trägerteil (1) bzw. Zuführungsteil für das Auftragsmedium und einem Rakelteil (2). Das Rakelteil ist an die Auftragsfläche, vorzugsweise einer rotierenden Schablone od.dgl. angepaßt. Beide Teile sind durch Federelemente (3) miteinander verbunden. Beim Aufsetzen des Rakelteiles drückt sich dieses somit elastisch an die Auftragsfläche an. Es besteht aber auch die Möglichkeit, das Rakelteil aktiv an die Auftragsfläche anzudrücken, in dem die Federelemente als Membrane ausgebildet sind und sich über ihnen Druckkammern befinden, in die regel- oder steuerbarer Druck gegeben werden kann. Die Federelemente bestehen vorzugsweise aus gummielastischen Platten. Als Federelement (3) kann auch eine elastische Schicht vorgesehen werden, die vorzugsweise aus gummielastischem Material besteht. Diese elastische Schicht ist durch Vorsprünge und Ausnehmungen bzw. durch Vorsprünge, wie Bolzen, Stifte u.dgl. einerseits an einer Unterplatte des Träger- oder Zuführungsteiles (1) befestigt und andererseits am Rakelteil (2) festgelegt.

IPC 1-7

D06B 19/00

IPC 8 full level

D06B 19/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

D06B 19/0094 (2013.01)

Citation (search report)

[AD] DE 2365622 A1 19750911 - ZIMMER PETER

Cited by

US4655056A; US4665723A

Designated contracting state (EPC)

AT CH FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0095085 A1 19831130

DOCDB simple family (application)

EP 83104585 A 19830510