

Title (en)

Continuous process for heat and/or pressure treatment of soft, flexible flat materials, and apparatus for the application of the process.

Title (de)

Durchlaufverfahren zur Wärme- und/oder Druckbehandlung von weichflexiblen Flachmaterialstücken sowie Einrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé continu pour le traitement par la chaleur et/ou la pression de matériaux plats souples et flexibles et installation pour l'application du procédé.

Publication

EP 0095122 A2 19831130 (DE)

Application

EP 83104823 A 19830516

Priority

CH 336082 A 19820514

Abstract (en)

In the continuous treatment of soft flexible pieces of flat material with pressure and/or heat, it is a problem to extend the dwell time and hence the duration of the treatment without having to employ correspondingly longer lengths of the continuous track, for example a drum shell. To solve the problem, the pieces of flat material (FM) are entrained in contact with one or more working surfaces (F1, F2, F3) moving in the transport direction for a plurality of revolutions each while being subjected to heat and/or pressure. The apparatus for carrying out the continuous process comprises an FM-lifting means (AHV) which is situated within the range of a travelling work surface and which, whenever a front edge of a piece of material has passed through a predetermined number of times, is transferred from a let-pass position (SD) into a lifting position (II). <IMAGE>

Abstract (de)

Bei der Durchlaufbehandlung von weichflexiblen Flachmaterialstücken mit Druck und/oder Wärme besteht das Problem, die Durchlauf- und damit Behandlungsdauer zu vergrößern, ohne entsprechend grosse Längen der Durchlaufbahn, beispielsweise eines Trommelumfanges, aufwenden zu müssen. Zur Lösung werden die Flachmaterialstücke (FM) in Anlage an einer in Durchlaufrichtung bewegten Arbeitsfläche bzw. einer Mehrzahl solcher Arbeitsflächen (F1, F2, F3) während jeweils einer Mehrzahl von Umläufen unter Wärme- und/oder Druckbeaufschlagung mitgeführt. Die Einrichtung zur Durchlaufbehandlung weist eine Flachmaterial-Abhebevorrichtung (AHV) auf, die im Bereich einer umlaufenden Arbeitsfläche angeordnet ist und jeweils nach einer vorgegebenen Anzahl von Durchgängen einer Materialstück-Vorderkante aus einer Durchlass-Stellung (SD) in eine Abhebe-Wirkstellung (II) überführt wird.

IPC 1-7

C14B 1/30; **C14B 1/34**

IPC 8 full level

C14B 1/30 (2006.01); **C14B 1/34** (2006.01)

CPC (source: EP)

C14B 1/30 (2013.01); **C14B 1/34** (2013.01)

Cited by

EP1024202A3; WO9210592A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0095122 A2 19831130; **EP 0095122 A3 19840919**

DOCDB simple family (application)

EP 83104823 A 19830516