

Title (en)

Transporting device for webs of chips to be pressed in a heating press.

Title (de)

Einrichtung zum Transport von zu verpressenden Spänevliesen im Bereich einer Heizpresse.

Title (fr)

Dispositif pour le transport de toiles de copeaux à compresser dans une presse à cuisson.

Publication

EP 0096099 A1 19831221 (DE)

Application

EP 82105271 A 19820616

Priority

EP 82105271 A 19820616

Abstract (en)

1. Device for pressing layers of chips (6) situated on supports (5, 36) into individual moulded parts, by means of conveyor (1), press loading apparatus (3, 13, 14), multiple level heating press (23), press unloading apparatus (24, 25, 26) and a separating apparatus (32, 33), for the separation of the finished chip plate from the support (5, 36), characterized in that at each heating plate inlet and outlet of the heating press, in each case a loading table (3, 13, 14) and an unloading table (24, 25, 26) are arranged so as to be rotatably movable about a hinge (17, 18, 19, 17', 18', 19') on each heating plate (20, 21, 22), the free ends of each loading-and unloading-table being movably carried by a lifting device (10, 11, 12), and that each unit of loading table (3, 13, 14), heating press plate (20, 21, 22), unloading table (24, 25, 26) is embraced by a pair of drivable drag conveyors (9, 9', 9'') provided with driving dogs.

Abstract (de)

Es wird eine Einrichtung zur Verpressung von in Einzelformlinge (6) aufgelösten, auf Unterlagen (5, 36) befindlichen Spänevliesen mittels Zuförderer (1), Pressenbeschickvorrichtung (3, 13, 14), Mehretagenheizpresse (23), Pressenentleervorrichtung (24, 25, 26) und einer Trennvorrichtung (32, 33) für die Trennung der fertigen Spanplatten von der Unterlage vorgeschlagen, bei der kurze Taktzeiten für das Verpressen eine Verminderung des Verschleißes der kompletten Fördereinrichtung und eine Kompaktbauweise erreicht wird, mit der sowohl die lichte Etagenhöhe an die einzelne Dicke des zu verpressenden Spänevlieses angepaßt werden kann, bei der sowohl flexible Unterlagen (5) und auch Blechunterlagen (36) Verwendung finden können und bei der die Schleppkettenförderer (9, 9', 9'') beim Verpreßvorgang einer Charge zeitweilig aus dem Bereich der Heizpresse gebracht werden.

IPC 1-7

B29J 5/04

IPC 8 full level

B27N 3/22 (2006.01)

CPC (source: EP)

B27N 3/22 (2013.01)

Citation (search report)

DE 2236355 B2 19771020

Cited by

CN111593483A; CN111422541A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0096099 A1 19831221; EP 0096099 B1 19860730; AT E21061 T1 19860815; CA 1208112 A 19860722; DE 3272298 D1 19860904; FI 72283 B 19870130; FI 72283 C 19870511; FI 832111 A0 19830613; FI 832111 L 19831217

DOCDB simple family (application)

EP 82105271 A 19820616; AT 82105271 T 19820616; CA 425588 A 19830411; DE 3272298 T 19820616; FI 832111 A 19830613