

Title (en)

Adhesive binding device for stacks of sheets.

Title (de)

Vorrichtung zum Klebebinden von Blattstapeln.

Title (fr)

Dispositif de reliure de piles de feuilles au moyen d'un adhésif.

Publication

EP 0096226 A2 19831221 (DE)

Application

EP 83104487 A 19830506

Priority

DE 3220694 A 19820602

Abstract (en)

[origin: US4531874A] Apparatus for adhesively binding stacks of pages with a cut portion of adhesive strip has a form forming a trough arrangement to accommodate the back of the stack of pages to be stuck comprising a form bottom and two form walls disposed thereon. The loose pages are jogged into flush condition on an abutment plate and then held in a clamp. After the portion of adhesive strip has been fed into a position covering the trough arrangement, the back of the stack pages is shifted laterally and inserted into the form arrangement and retracted from the form after the portion of adhesive strip has been stuck to the back. The abutment plate is disposed parallel beside the trough arrangement at a higher level than the form walls and the clamp is mounted on a slide guide means which is movable parallel and normal to the plane of the form bottom. The parallel movement of the clamp extends from the abutment plate location to above the trough arrangement and the normal movement of the back of the stack of pages extends from the higher lever of the abutment plate to the form bottom.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Klebebinden von aus losen Blättern gebildeten und durch eine Klemmvorrichtung gehaltenen Blattstapeln mittels eines Klebbandzuschnitts mit einer dem zu verklebenden Rücken des Blattstapels anpaßbaren, eine Mulde bildenden Form, bestehend aus einem Formboden und zwei darauf aufgesetzten Formwänden, bei der der lose Blattstapel in der offenen Klemmvorrichtung gegen eine Stoßplatte glattgestoßen, danach von der Klemmvorrichtung geklemmt wird und nach Zuführen des die Mulde abdeckenden Klebbandzuschnitts der Rücken in die Form eingeführt und nach Ankleben des Klebbandzuschnitts aus der Form wieder herausgezogen wird. Die Stoßplatte ist parallel neben der Mulde mit gegenüber den Formwänden erhöhtem Niveau vorgesehen und die Klemmvorrichtung ist auf einer parallel und senkrecht zur Ebene des Formbodens beweglichen Schlittenführung angebracht, wobei die parallele Bewegung der Klemmvorrichtung von der Stoßstelle bis über die Mulde und die senkrechte Bewegung bezüglich des Rückens des Blattstapels vom Niveau der Stoßplatte bis zum Formboden reicht.

IPC 1-7

B42C 9/00

IPC 8 full level

B42C 9/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B42C 9/00 (2013.01 - EP US)

Cited by

BE1006480A3; EP0602710A1; WO9104456A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0096226 A2 19831221; EP 0096226 A3 19850515; DE 3220694 A1 19831208; JP S58219094 A 19831220; US 4531874 A 19850730

DOCDB simple family (application)

EP 83104487 A 19830506; DE 3220694 A 19820602; JP 9584483 A 19830601; US 49558683 A 19830518