

Title (en)

Method and device for regulating the pre-stretching of a plastic film, specifically in view of the packaging of a load.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Regeln der Vorausdehnung einer Plastikfolie, insbesondere bei dem Verpacken einer Ladung.

Title (fr)

Procédé et dispositif de régulation du pré-étirage d'un film de matière plastique, en particulier en vue de l'emballage d'une charge.

Publication

EP 0096635 A2 19831221 (FR)

Application

EP 83401119 A 19830602

Priority

FR 8209878 A 19820607

Abstract (en)

1. Process for controlling the degree of prestretching of a stretchable plastic film which passes over at least one prestretching roll before arriving at a use station, particularly for the purpose of wrapping loads, especially palletized loads, making it possible to avoid the sum of the elongation produced by the prestretching and of the additional elongation produced by the tension created in the film before it arrives on the load to be wrapped being greater than the breaking elongation, characterized in that it consists in - continuously sensing the tension in the part of the film included, when the direction of travel of the film is considered, between the last prestretching roll and the use station ; and - causing the speed of at least one prestretching roll to vary correspondingly to the sensed tension.

Abstract (fr)

Procédé et dispositif de régulation du degré de préétirage d'un film de matière plastique étirable. Le dispositif comprend au moins deux cylindres étireurs successifs C1, C2 dont au moins un tourne à une vitesse réglable et, plus particulièrement, un moyen R3, CT de captage continu de la tension du film dans sa partie comprise, en considérant le sens de déplacement du film, entre le dernier cylindre étireur C2 et le point d'arrivée sur la charge P, une servo-commande SC recevant en permanence le signal de sortie du moyen de captage de tension de film et assurant sa comparaison avec une valeur de consigne de façon à faire varier en correspondance la vitesse d'au moins un des cylindres étireurs C1, C2 et/ou de la charge P, afin que la somme de l'allongement produit par le pré-étirage et de l'allongement produit par la tension créée dans le film avant son arrivée sur la charge à emballer ne dépasse pas l'allongement de rupture. Application au domaine de l'emballage de charges préemballées ou non, ou palettisées.

IPC 1-7

B65B 11/04

IPC 8 full level

B65B 11/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 11/045 (2013.01)

Cited by

EP0312868A3; EP0237649A1; CH683578A5; EP0246659A1; US5797240A; EP1083126A1; EP0224766A1; EP0144266A3; FR2555961A1; FR2639023A1; GB2154536A; US8079201B2; US7779607B2; US2017101205A1; US10384822B2; US5816026A; US4866909A; US11479378B2; US8250838B2; US8448412B2; EP3137402B1; US7707801B2; US8141327B2; US9187193B2; US10005581B2; US11111046B2; US11174056B2; WO9420367A1; US9290282B2; US9908648B2; US10173795B2; US11472580B2; US9776748B2; US10239645B2; US10717554B2; US11518558B2; US11912445B2; US8037660B2; US8276346B2; US8276354B2; US9725195B2; US9932137B2; US11208225B2; US6370839B1; US10227152B2; US11597554B2; US11667416B2; US11685567B2; US10005580B2; US10053253B2; US10435191B2; US10926906B2; US10934034B2; US11034470B2; US11104464B2; US11111045B2; US11505343B2; US11518557B2; US11731793B2; US12103719B2

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0096635 A2 19831221; EP 0096635 A3 19841003; EP 0096635 B1 19861203; DE 3368034 D1 19870115; ES 523016 A0 19840316; ES 8403415 A1 19840316; FR 2528020 A1 19831209

DOCDB simple family (application)

EP 83401119 A 19830602; DE 3368034 T 19830602; ES 523016 A 19830606; FR 8209878 A 19820607